

Lieferprogramm

Eine starke Verbindung
für Qualität und Sicherheit

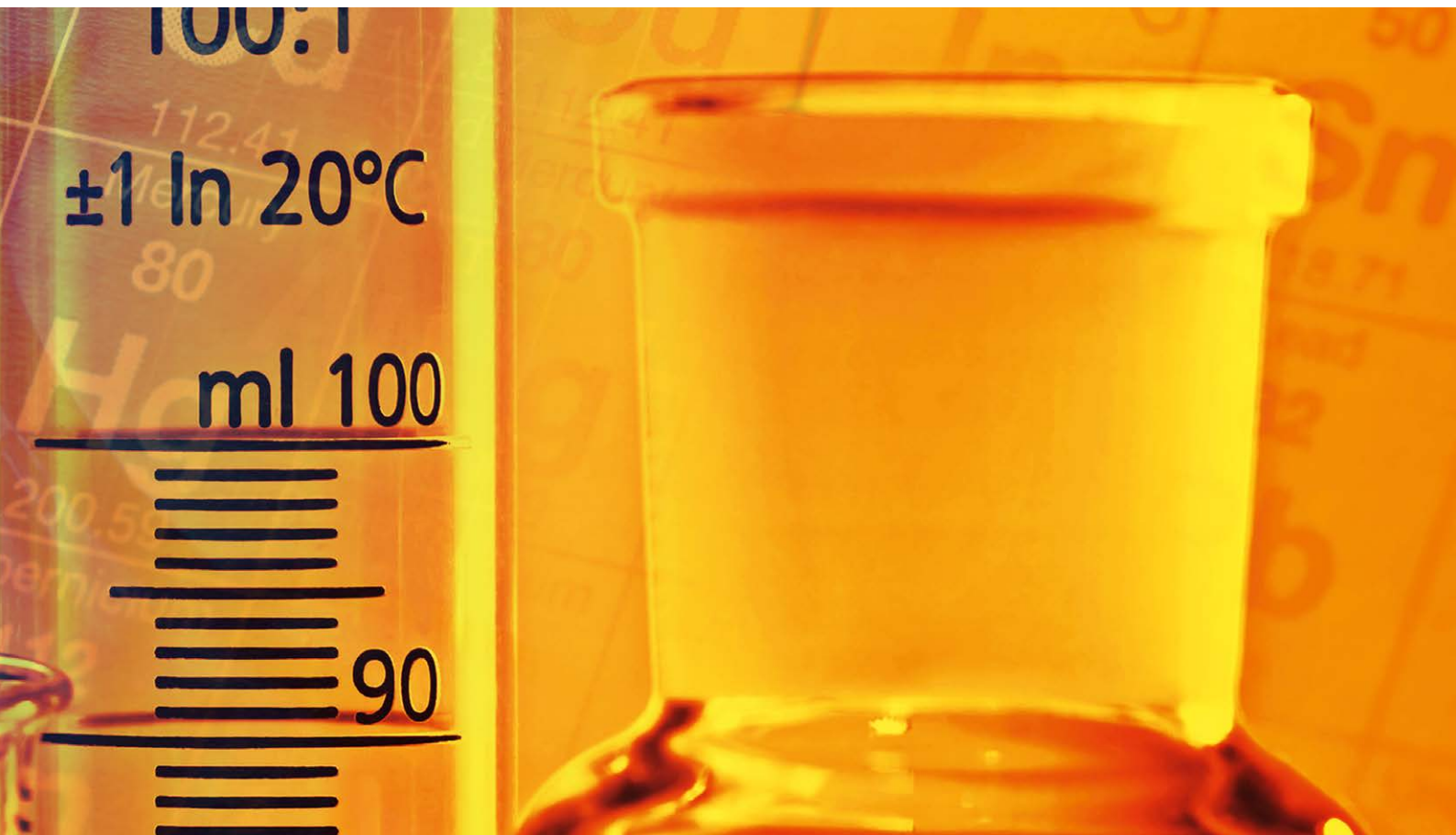


Lösemittel & Weichmacher Für alle Anforderungen die passende Lösung

Ein sehr bedeutender Teil unseres Lieferprogramms besteht aus unterschiedlichen Lösemitteln.

Hier bieten wir neben genau ausgerichteten Standardprodukten auch Produkte mit Spezialitätencharakter an.

Für viele Kunden, wie zum Beispiel denen aus der Automobilindustrie, produzieren wir Mischungen, die genau auf die einzelnen Anforderungen und Mengen angepasst sind. Dabei benutzen wir ein spezielles Softwareprogramm, um nach VOC-freien oder kennzeichnungsfreien Rezepturen zu suchen. Profitieren auch Sie von unserer Flexibilität und lassen Sie sich Ihre individuellen Mischungen zusammenstellen. Egal wieviel Sie benötigen, wir decken mit Gebindegrößen von der 1-Liter-Kanne über Fässer und Container bis zu Tankwagen-Mengen jeden Bedarf schnell und sicher ab.



A
Aceton rein
Adipate, div. Typen
Alkansulfonsäureester
Alkohole
Amine
Aminoethylpiperazin

B
Balsamterpentinöl
Beizentfetter
Benzine, Spezial- und Testbenzine
Benzoate, div. Typen
Benzylalkohol
Brennspiritus
Butandiol 1.3 + 1.4
Butanole, n-, Iso-, Sekundär-
Butylacetat 85 + 98/100%
Butyldiglykol
Butyldiglykolacetat
Butylglykol
Butylglykolacetat
Butyllactat
Butyltriglykol

C
Chlorkohlenwasserstoffe
Chloroform techn.
Citrate
Citrusterpene
Cyclohexan
Cyclohexanol
Cyclohexanon

D
Decanole
Diacetonalkohol
Dibasicester
Dichlormethan
Diethanolamin, LFG + rein
Diethylen glykol
Diethylentriamin (DETA)
Diethylketon
Diisobutylcarbinol
Diisobutylketon
Diisobutylphthalat (DIBP)
Diisononylphthalat (DINP)
Dimethylacetamid
Dimethylethanolamin

Dimethylformamid
Dimethylsulfoxid (DMSO)
Diocetylphthalat (DOP)
Diocylterephthalate (DOTP)
Dipentene
Dipropylenglykol
D-Limonen
Dowanol®, alle Typen (Dow)
- Einzelprodukte: PM, DPM, TPM, PnP, DPnP, PnB, DPnB, TPnB, PPh, PGDA, PMA, DPMA, DMM, EPH

E
Entaromatisierte Kohlenwasserstoffe (Testbenzine D-Reihe)
Entfettungsmittel
Entlackungsmittel
EPH-Glykolether
Estisol®, Estisurf®, Esticlean® (Esti-Chem)
Ethanol, div. Typen
Ethanolamine, div. Typen

Ethoxypropanol
Ethoxypropylacetat
Ethylacetat 98 /100%
Ethylamylketon
Ethylbenzol
Ethyldiglykol
Ethylencarbonat
Ethylendiamin (EDA)
Ethylen glykol / Mono- techn.
Ethylen glykoldiacetat (EGDA)
Ethylglykol (2-ethoxy-Ethanol)
Ethylglykolacetat (2-ethoxy-Ethylacetat)
2-Ethylhexanol
2-Ethylhexylacetat
Ethyllactat
Ethyltriglykol

F
Farblöser
Farbverdünner
Fettsäureester
Frostschutzmittel



Propylacetat, n-, Iso-
Propylencarbonat
1.2 Propylenglykol techn./USP
Propylenglykoldiacetat (PGDA)
P-Tert. Butylphenol

R
Reiniger, lösemittelbasiert
Rizinusöl

S
Sebacate, div. Typen
Sekundär-Butanol
Shellsole®, alle Typen (Shell-Chemie)
Shell-Univ.-Kaltreiniger A 151®
Silikonemulsionen

Silikonöl
Solar-Wärmeträgerflüssigkeiten*
Solvent-Naphtha, leicht, schwer, superschwer
Spezialbenzine, alle Typen
Styrol / Monostyrol

T
Terpene
Terpentinersatz
Testbenzine, White Spirits, alle Typen
Tetrahydrofuran
Texanol®
Toluol
TPM-Glykolether
TPnB-Glykolether

Triethanolamine, LFG + rein
Triethylamin
Triethylenglykol
Triethylenpentamin (TEPA)
Triethylentetramin (TETA)
Triisopropanolamin
Trimellitate, div. Typen
Tripropylenglykol (TPG)

U
Universal Kaltreiniger
Universal Verdünnung

V
Vaseline
Verdünner

VOC-freie Lösemittel
W
Wärmeträgerflüssigkeiten*
Weichmacher, Kompletprogramm an phthalathaltigen- u. phthalat-freien Produkten
Weißöle

X
Xylol

Z
Zitrate
Zitronensäureester
Zitrusterpene

* = Eigenproduktion für die Produktgruppen:

- Staubco® Cool N
- Staubco® Cool L
- Solarliquid
- sowie weitere Kälte- und Wärmeträgermedien

Gerne lassen wir Ihnen weiterführende Informationen zu unseren Produkten zukommen oder vereinbaren einen Termin mit Ihnen.

® = eingetragenes Warenzeichen des jeweiligen Produzenten



Säuren & Laugen

Ein umfangreiches Sortiment für punktgenaue Anwendungen

Im Bereich Säuren & Laugen wendet sich unser Programm an eine sehr breite Kundengruppe unter anderem aus der Metall-, Textil- und Abwasserbehandlung.

Neben der gesamten Palette marktüblicher Produkte können Sie über das Lieferprogramm auch spezielle Mischungen zusammenstellen und bestellen. Dank moderner Abfülltechniken sind bei Sonderabfüllungen von Spezialmischungen flexible Gebindegrößen möglich. Auf Wunsch liefern wir auch Gefahrgut nach der Produktion und Abfüllung mit unserem geschulten Personal und eigenen Tankfahrzeugen sicher bis zu Ihrem Lager. Alles was Sie noch machen müssen ist, uns Ihre Wünsche und Anforderungen mitzuteilen.

A	G	
Additierte Harnstofflösung zur NO _x -Reduzierung	Genussmilchsäure 80% Gew.	Natronlaugen, alle Grädigkeiten, techn. + LMQ (Natriumhydroxid)
Akkusäure 1,28 / Schwefelsäure 38%	Gluconsäure 50%	Natronwasserglas
AdBlue®, Harnstofflösung DIN 70070	Glutarsäure, techn.	Nitrilotriessigsäure (NTA)
Ätzkalilaugen, alle Grädigkeiten	Glykolsäuren 57% / 70%	
Ätznatronlaugen, div. Grädigkeiten	Glyoxal rein Lösung ca. 40%	O
Aluminiumchlorid-Lösungen		Ortho-Phosphorsäure 85%, techn. + LMQ
Aluminat-Lösungen	H	Oxteril® (Evonik), Aseptiktypen, Wasserstoffperoxide
Aluminiumnitrat-Lösungen	Harnstofflösung, additiviert, zur NO _x -Reduzierung	
Ameisensäure, alle Grädigkeiten	Harnstoff-Lösung, techn.	P
Ammoniak, Gas	Hexafluorkieselsäure	Paratoluolsulfonsäure flüssig
Ammoniumhydroxidlösungen / Salmiakgeist, div. Grädigkeiten		Perchlorsäure 70%
	I	Peressigsäure
B	Interox® (Solvay), Wasserstoffperoxide	Phenol(4)sulfonsäure
Borfluorwasserstoffsäure 50%	Isononansäure	Phosphorige Säure 70%
(Brindisäure) Salzsäure spez. inhibiert	Isooctansäure	Phosphorsäuren, alle Grädigkeiten, techn. + LMQ
	K	Polyaluminiumhydroxidchlorid-Lösungen, div. Konzentrationen
C	Kalilaugen, alle Grädigkeiten, techn. + LMQ (Kaliumhydroxid)	Propionsäure
Chlorbleichlauge / Natronbleichlauge	Kaliummetasilikat-Lösung	
Chlor flüssig 98/100% (Chlorgas)	Kaliwasserglas	S
Chlorcalcium-Lösung (Calciumchloridlösung)	Kalkmilch, alle Grädigkeiten	Salmiakgeist techn., alle Grädigkeiten, sonst. Einstellungen auf Wunsch
	Kieselfluorwasserstoffsäure	Salpetersäuren, techn. + chem. rein
D	Konservierungsmittel	Salzsäuren, techn. + chem. rein
Demineralisiertes Wasser		Säuremischungen
Dodecylbenzolsulfonsäure	L	Schwefelige Säure 5-6% (Schwefelnatriumlösung)
	Levoxin / Hydrazin® (Bayer)	Schwefelsäuren, alle Grädigkeiten, techn. + chem. rein
E	M	
Eisen-II-chlorid-Lösung	Methansulfonsäure 70%	W
Eisen-II-chloridsulfat-Lösung	Milchsäure, techn. + LMQ	Wasser, entmineralisiert
Eisen-III-chlorid-Lösung 40%	Mischungen	Wasserstoffperoxide, Sprüh- + Tauchqualität, PET-Qualität
Essigsäuren, alle Grädigkeiten		
Essigsäure anhydrid	N	Z
Ethylendiamintetraessigsäure (Na4 EDTA)	Natriumaluminate, div. Konzentrationen	Zitronensäure-Lösungen, techn. + LMQ
	Natriumbisulfit-Lösung 38-40%	
F	Natriumcarbonat-Lösung	
Fluorkieselsäure / Kieselfluorwasserstoffsäure	Natriumchlorid-Lösung	
Flusssäuren	Natriumsulfid-Lösung	
Formaldehyd / Formalin	Natriumchlorit-Lösung 300 W	
Formalin, gepuffert	Natronbleichlauge (Natriumhypochloritlösung)	



Feststoffe **Größte Sortimentbreite** **bei bester Qualität**

Das STAUB & CO. – SILBERMANN Feststoffprogramm hat gerade für komplizierte Anforderungen eine Produktbreite, die alle industriellen Anwendungen abdeckt.

Von A wie Ätznatron bis zu Z wie Zitronensäure bietet unser Sortiment das komplette Spektrum aller am Markt verfügbaren Chemikalien. Und gerade bei wirklich speziellen Anforderungen suchen unsere Mitarbeiter gern mit Ihnen nach der fachgerechten Lösung. Ob reiner Feststoff oder eine spezielle Mischung mehrerer Komponenten – wir liefern die exakte Zusammensetzung. Selbstverständlich liegt hier sowohl bei Inlands- sowie Importprodukten unser erstes Augenmerk immer auf Qualität und Sicherheit.

A
ABC-Trieb
Adipinsäure
Ätzkali Schuppen / Prills (Kaliumhydroxid)
Ätznatron Schuppen / Prills (Natriumhydroxid)
Aktiv-Entkalker
Aktivkohlen, alle Typen
Aluminiumchlorid
Aluminiumhydroxid
Aluminiumsilikat
Aluminiumsulfat
Amidosulfonsäure
Amidosulfonsäure mit Antiback
Ammonacetat techn. krist.
Ammoniakalaun
Ammoniumacetat
Ammoniumbicarbonat (ABC- Trieb) / Ammoniumhydrogen- carbonat Pulver (Hirschhornsalz)
Ammoniumbifluorid
Ammoniumcarbamat
Ammoniumcarbonat
Ammoniumchlorid
Ammoniumdihydrogenphosphat
Ammoniumeisen(II)sulfat
Ammoniumhexafluorosilikat
Ammoniumnitrat
Ammoniumoxalat kristallin
Ammoniumpersulfat
Ammoniumphosphat
Ammonsulfat geprillt
Ammonsulfat technisch
Antimontrioxid
Antioxidantien
Äpfelsäure
Ascorbinsäure (Vitamin C)
Auftausalz

B
Bariumcarbonat 98/99%
Bariumchlorid Dihydrat
Bariumsulfat
Bentonite
(1H-) Benzotriazol
Benzoessäure
Benzoguanamin
Benzyl-2-naphtylether
Bimsmehl
Biotin
Bittersalz (Magnesiumsulfat)
Bleichaktivator (siehe TAED)
Blutlaugensalz (Rotkali-Gelbkali)
Bonderite®
Borax Gran. / Pulver
Boroxid
Borsäure Gran. / Pulver
Broxo-Salz

C
Calciumacetat, Pulver E 263
Calciumbromid-Hydrat
Calciumcarbonat (Kalk)
Calciumcaseinat
Calciumchlorid Schuppen / granuliert
Calciumformiat
Calciumhypochlorit Tabs / granuliert
Calciumhypophosphit
Calciumlactat E 327
Calciumnitrat krist. (Kalksalpeter)
Calcium-D-Pantothenat
Calciumphosphat
Calciumstearat
Calciumsulfat
Carboxymethylcellulose
Caroat® - Kaliumperoxomonosulfat (Evonik)
Carnauberwachs
China Clay
Chloralhydrate BP98
Chlorcalcium
Chlorkalk
Chlormagnesium
Chromoxid
Chromsäure
Cobaltnitrat
Cobaltsulfat

D
Dextrin
Dextrose
Diammoniumphosphat
Dicalciumphosphat
Diethylthioharnstoff
Dikaliumhydrogenphosphat
Dikaliumphosphat
Dimethylolharnstoff Pulver
Dimethylsulfat
Dinatriumphosphat

E
Eisenchlorid 60% granuliert
Eisen-II-fumarat
Eisen-II-oxalat Pulver 2-hydrat
Eisen-II-sulfat
Eisen-III-nitrat
Eisen-III-sulfat (Eisen-II-chlorid)
Eisenhydroxid
Eisenoxyd
Entfettungsmittel

F
Fluorkieselsäure
Fruchtsäuren
Fructose
Fumarsäure

G
Geruchsbinder
Gewerbesalze
Gewerbesiedesalz fein
Glaubersalz (Natriumsulfat)
Guarkernmehl
Gummi Arabicum gemahlen techn.

H
Harnstoff
Harnstoff, rein A
Harnstoffnitrat
Henkel-Surface-Tech.- P3® Produkte
Hexamethylentetramin
Hirschhornsalz
Huntsman Tenside
Hydroxylaminsulfat 99%

I Ionenaustauscherharze

K
Kalialaun (Kaliumaluminium)
Kalisalpeter 99/100% (Kaliumnitrat)
Kaliumacetat
Kaliumacetat chem. rein
Kaliumbenzoat pulver wasserfrei E 212
Kaliumbicarbonat
Kaliumbromid
Kaliumcarbonat (Pottasche), techn. + LMQ
Kaliumchlorat
Kaliumchlorid
Kaliumchlorid chem. rein krist. Ph. Eur.
Kaliumchromsulfat (Chromalaun)
Kaliumcitrat
Kaliumcyanid granuliert
Kaliumdichromat
Kaliumfluorosilikat
Kaliumhydrogencarbonat
Kaliumjodid Ph. Eur., BP, USP
Kaliumkryolith
Kaliummetabisulfit
Kaliumnatriumcumolsulfonat, Pulver / Pellets
Kaliumnitrat (Kalisalpeter), techn. + LMQ
Kaliumperoxomonosulfat
Kaliumpermanganat
Kaliumpersulfat
Kaliumphosphat
Kaliumsorbit Gran. / Pulver
Kaliumsulfat
Kaliumtetrafluoroborat Pulver
Kaliumtripolyphosphat
Kalk
Kartoffelstärken (native + modifizierte)
Kesselstein-Verhinderer
Kieselgur

Kochsalz
Komplexbildner, Komplexmittel
Kristallsoda
Kryolith / synth.
Kupfercarbonat
Kupfer-II-chlorid
Kupfer-II-nitrat-3-hydrat
Kupfersulfat fein krist. (Kupfervitriol)

L
Lactose keimarm, LMQ
Lactose, Pharmaware
Lithiumbromid
Lithiumchlorid
Lithiumcitrat

M
Magnesiumcarbonat
Magnesiumchlorid
Magnesiumfluorosilikat
Magnesiumhydroxid chem. rein
Magnesiumnitrat
Magnesiumoxid
Magnesiumstearat
Magnesiumsulfat (Bittersulfat)
Magnesiumsulfat wasserfrei
Maisstärke (native + modifizierte)
Maleinsäure anhydrid
Mangandioxid
Mangansulfat
Mannitol
Monoammoniumphosphat
Monocalciumphosphat
Monochloressigsäure Schuppen
Monokaliumphosphat krist. / pulv.
Mononatriumphosphat

N
Natriumacetat chem. / techn. / wasserfrei
Natriumaluminat
Natriumascorbat USP / E 301
Natriumbenzoat
Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)
Natriumbisulfat
Natriumbisulfat / Natriumpyrosulfat
Natriumbromid reinst
Natriumcarbonat leicht / schwer, techn. + LMQ (Soda)
Natriumchlorat 98/100%
Natriumchlorid
Natriumchlorit 300 W
Natriumcumolsulfonat
Natriumdiacetat
Natriumdichromat fein krist.
Natriumdifluorid
Natriumdithionit (Natriumhydrosulfat)
Natriumfluorid

Natriumformiat	Paraffin in Tafeln, Schuppen, Pastillen, Block	Talkum
Natriumgluconat		Tapiokastärke
Natriumglutamat	Paratoluolsulfonsäure Schuppen	Tenside
Natriumhexametaphosphat	Phosphate	Tetrakaliumphosphat
Natriumhuminat	Phthalsäureanhydrid (PSA)	Tetranatriumpyrophosphat
Natriumhydrogendifluorid	Polyethylenglykol (PEG)	Thioharnstoff
Natriumhypophosphit	Polypropylenglykol (PPG)	Titandioxid
Natriummetabisulfit / Natriumdisulfit	Polymere	Traubenzucker
Natriummetasilkat, wasserfrei, 5-Hydrat	Pottasche (Kaliumcarbonat)	Tricalciumcitrat
Natriumnitrat		Tricalciumphosphat
Natriumnitrit	R	Trikaliumcitrat
Natriumperborat - Monohydrat, Tetrahydrat	Regeneriersalze	Trikaliumphosphat
Natriumpercarbonat	Reisstärke	Trinatriumcitrat
Natriumpersulfat	Rizinusschrot	Trinatriumphosphat krist., Pulver
Natriumphosphat	Rotkali (Blutlaugensalz)	
Natriumsulfat (Glaubersalz)		V
Natriumsulfid (Schwefelnatrium)	S	Vitamin C
Natriumsulfit wasserfrei 47/49	Saccharin	
Natriumthiosulfat (Fixiersalz)	Saccharose	W
Natriumtripolyphosphat	Salicylsäure	Waschpulver
Natron (Natriumhydrogencarbonat)	Salmiak fein weiß	Weinsäure
Natronsalpeter	Salztabletten n. DIN 19604, div. Marken	Weinstein
Neopentylglykol Schuppen	Schwefel gemahlen	Weißkalkhydrat
Nickelcarbonat	Schwefelnatrium Schuppen	Weizenstärke
Nickelchlorid	Siedesalze	Winterstreumittel
Nickeloxid 75/76%	Soda calz. leicht	
Nickelsulfat	Soda, schwer	X
	Sorbinsäure	Xanthan Gum
O	Speisesalze	
Ölbinder	Stärkeprodukte	Z
Oxalsäure krist.	Stearinsäuren	Zinkacetat
	Steinmehle	Zinkchlorid
P	Steinsalze	Zinkoxid
P3® Produkte	Streusalz	Zinkstearat
PAC (Polyaluminiumchlorid), Pulver	Strontiumcarbonat	Zinksulfat (Zinkvitriol)
Paradichlorbenzol	T	Zinkweiß
	TAED, blau / weiß / grün	Zinn-II-sulfat krist. techn.
	Tablettensalz	Zitronensäure, mono., anhydro



Kälte-/Wärmeträger- und Solarflüssigkeiten Aus Überzeugung immer einen Schritt besser

Als umsichtiges und zielstrebiges Unternehmen haben wir uns von Anfang an zur Aufgabe gemacht, unseren Kunden zu jeder Zeit zukunftsorientiert und nachhaltig zur Seite zu stehen.

Heute geht der Trend vor allem durch das wachsende Bewusstsein der Gesellschaft für Nachhaltigkeit in Richtung erneuerbare Energien. Aus Überzeugung haben wir uns schon frühzeitig auf nachhaltige Produkte für Solarthermie, Geothermie, Biogas und Windkraft ausgerichtet und spezialisiert. Auch die Wärme- und Kälteindustrie arbeitet immer mehr mit umweltfreundlichen und natürlichen Wärme- und Kälteflüssigkeiten sowie Kältemitteln.

Als namhafter Lieferant in dieser Branche produzieren und liefern wir heute die entsprechenden Produkte in bester Qualität an unsere Kunden.

Kälte- und Wärmeträgerflüssigkeiten

auf Basis Monoethylenglykol

Staubco® Cool N *

Staubco® Cool MEG *

Staubco® Geo N *

auf Basis Monopropylenglykol

Staubco® Cool L *

Staubco® Cool MPG *

Staubco® Geo L *

auf Basis Bioethanol

STAUBCOSOL BE *

Solarflüssigkeiten

auf Basis Monopropylenglykol

Solarliquid L *

auf Basis höherwertiger Glykole

Solarliquid HT gebrauchsfertig

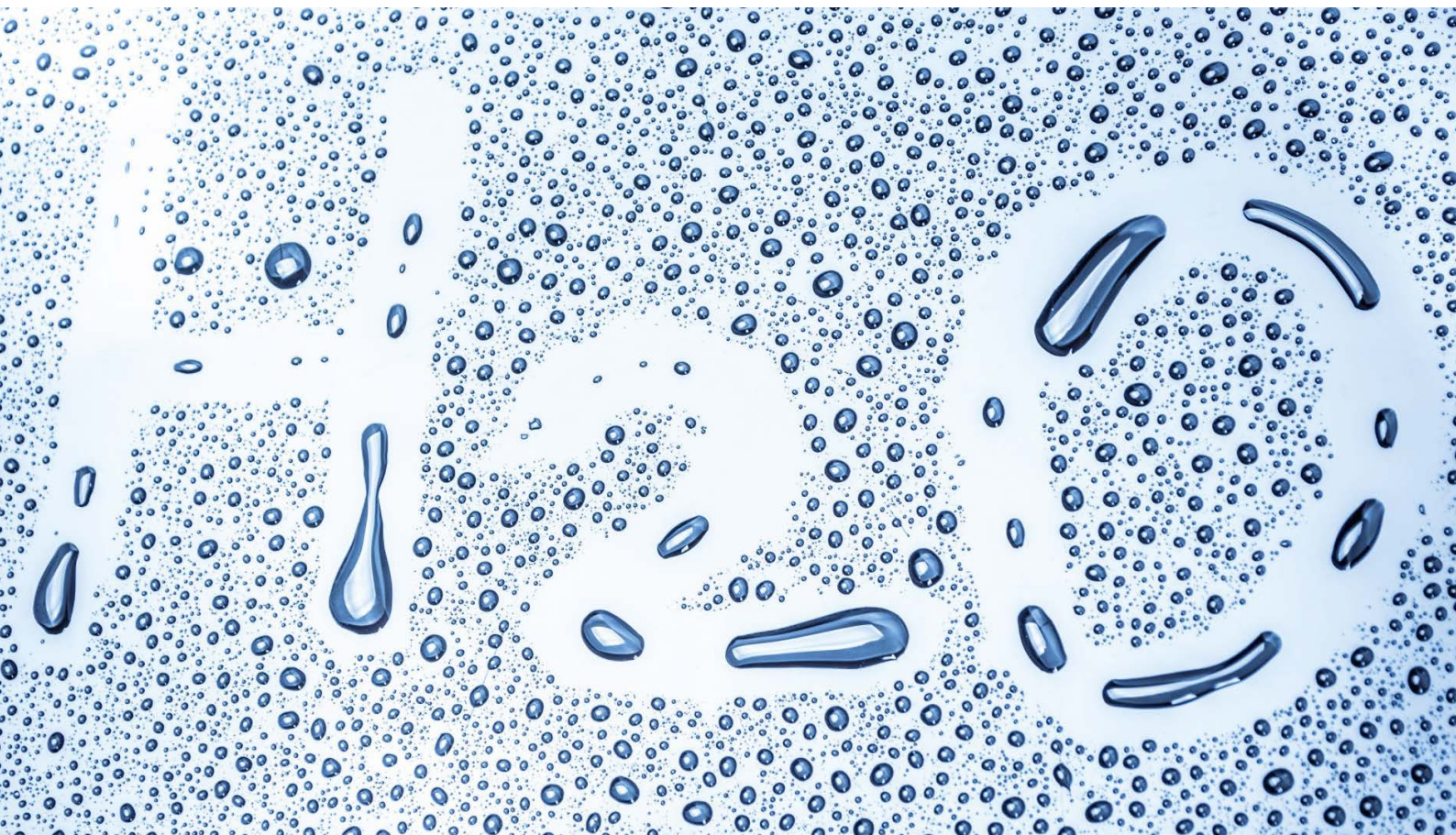
Kältemittel

Ammoniak/NH₃ (R-717)

* gebrauchsfertige Lösung nach Wunsch

Gerne lassen wir Ihnen weiterführende Informationen zu unseren Produkten zukommen oder vereinbaren einen Termin mit Ihnen.

® = eingetragenes Warenzeichen
des jeweiligen Produzenten



Wasserbehandlung Starke Verbindungen für klares Wasser

Die Bedeutung der Wasserbehandlung, Betriebssicherheit und Betriebshygiene gewinnen seit Jahren zunehmend an Gewicht. Für STAUB & CO. – SILBERMANN war dies allerdings schon immer eine Selbstverständlichkeit.

STAUB & CO. – SILBERMANN bietet für jede Aufgabenstellung die richtige Lösung, dabei unterstützen wir Sie vom ersten bis zum letzten Prozessschritt. Unsere erfahrenen Anwendungstechniker helfen kurzfristig und flexibel, um schnell auf Schwankungen reagieren zu können und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln oder sogar Produktalternativen zu erarbeiten. Dabei achten wir immer darauf, die gleichbleibende Qualität zum richtigen Zeitpunkt bereitzustellen.

Für alle relevanten Bereiche, wie zum Beispiel die Kesselkonditionierung, kommunale und industrielle Abwasserreinigung, Schlammbehandlung und vieles mehr, entwickeln wir die Lösungen direkt im Labor.

Dabei stellen wir uns mit unseren Industriepartnern auf der Versorgungsseite nicht nur jedem Anforderungsprofil, sondern erarbeiten auch spezielle Verfahren.

Nach dem Einsatz lassen wir Sie natürlich nicht allein. Kontinuierliche Kontrollen, Dokumentation der Ergebnisse und Optimierungen Ihres Systems sind für uns nicht nur wichtig, sondern selbstverständlich.

Fällung und Flockung

Aluminiumsalze (Lösungen, Granulate und Pulver in verschiedenen Konzentrationen und Korngrößen)

- Aluminiumchloride
- Aluminiumnitrate
- Aluminiumsulfate
- Natriumaluminat
- Polyaluminiumchloride

Eisensalze (zweiwertige und dreiwertige Eisensalze in fester und flüssiger Form, diverse Konzentrationen)

- Eisensulfate
- Eisenchloride

Metallsalzmischungen

- Verschiedene Kombinationsfällungsmittel mit unterschiedlichen Modifikationen hinsichtlich des Al- und Fe-Gehaltes sowie polymeren Wirkstoffkomponenten

Polymere Flockungshilfsmittel

- Kationische Emulsionen und Granulate auf Basis Polyacrylamid
- Anionische Emulsionen und Granulate auf Basis Polyacrylamid
- Polyamine, PolyDADMACs
- Biologisch abbaubare Polymere auf Basis pflanzlicher Rohstoffe

Komplex- und Emulsionsspaltmittel

- Schwermetallfällungsmittel
- Pulverförmige Spaltmittel

Externe Kohlenstoffquellen

Organische Kohlenstoffträger zur Denitrifikation

- Glycerin, verschiedene Qualitäten und Konzentrationen
- Glykole, z. B. Monoethylenglykol
- Methanol
- Spezialmischprodukte mit höherem Wirkstoffgehalt und optimierter biologischer Verfügbarkeit

Anorganische Kohlenstoffträger zur Denitrifikation

- Essigsäure, diverse Qualitäten und Konzentrationen

Kalkprodukte

Calciumoxid und Calciumhydroxid, fest

Kalkmilch, verschiedene Konzentrationen

Kreide

Wasserkonditionierung

Antiscalanten, zur Verhinderung anorganischer und mineralischer Beläge

Desinfektionsprodukte, chlorhaltig und chlorfrei

Entschäumer, silikonhaltig und silikonfrei

Ionenaustauscherharze

Salztabletten zur Wasserenthärtung (nach DIN/Euronorm)

Filterhilfsmittel

Aktivkohle, verschiedene Korngrößen (Granulate, Extrudate und Pulver)

Filteranthrazit

Filterkohle

Filterkiese; Juraperle/Marmorkies/Dolomit/Quarzfilterkiese

Brauch- und Betriebswasserbehandlung

Kesselchemie, Dampferzeugung, Kühlwasser, Fernwärme, Trinkwasser, Autoklaven

- Korrosionsschutzmittel
- Kesselsteingegenmittel
- Sauerstoffbindemittel
- Biozide
- Härtestabilisatoren

Schwimmbadchemikalien

Mit einem Sortiment von hochreinem Chlor und Chlorprodukten, geprüften Schwimmbadreinigern und einer konzeptionellen Beratung in technischen Fragen der Flockung und Filterung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Desinfektion (Biozid)

Chlor, reinst 99,8% nach EN 937
Chlorbleichlauge (Natronbleichlauge / Natriumhypochlorit-Lösung)
Chlortabletten und Chlorgranulate, organisch/anorganisch, div. Abpackungen

Flockung

Aluminiumhydroxidchloride nach EN 881
Polyaluminiumhydroxidchloride nach EN 883
Polyaluminiumhydroxidchloridsulfate nach EN 883

pH-Regelung

pH-Wert-Senker n. DIN 19643/EN 899, flüssig / fest, Schwefelsäuren div. Einstellungen, Salzsäure n. EN 939
pH-Plus, flüssig und fest nach EN 896
Spezielle Feststoffe, wie Soda, Na.bicarbonat, Na.thiosulfat und Na.bisulfat

Reiniger

Reiniger auf Basis sauer, alkalisch und neutral





Lohnproduktion Eine Mischung, die verbindet

Wir verfügen über modernste Produktionsanlagen, Technikum und Entwicklungslabor und liefern alles aus einer Hand: Auftragsfertigung, Konfektionierung und Abfüllung genauso wie alles rund um Analytik und Dokumentation. Höchste Qualitätsstandards und branchenübliche Zertifizierungen sind für uns selbstverständlich.

Flüssigmischungen und Formulierungen, Konfektionierung

Formulierungstechnik / Fertigungsprozesse	Anlagen	Typische Kapazitäten / Ansatzgröße
Flüssigmischungen, anorganisch und organisch	Temperierbare Mischkessel u. Autoklaven, Mischkessel in Ex-Ausführung	50 l - 28.000 l 50 l - 10.000 l
Emulgieren, Homogenisieren und Dispergieren	Edelstahl-Autoklaven u.a. mit Dissolver- und Turrax-Rührwerk	8 - 10 m³
Lohnabfüllung, Klein- und Großgebinde	Voll- und halbautomatische Abfüllanlagen	0,5 l - 1.000 l
Pastenmischungen		

Feststoffmischungen und Formulierungen, Konfektionierung

Formulierungstechnik / Fertigungsprozesse	Anlagen	Typische Kapazitäten / Ansatzgröße
Pulvermischungen	Pulver-Vertikalmischer, Edelstahl mit Mühle/Siebeinrichtung und Sprühfunktion	3 m³
Pulverkonfektionierung	Abfüllanlage für Pulver	2 kg - 500 kg

Chemische Reaktionen mit Vorbehandlung und Aufarbeitung

Formulierungstechnik / Fertigungsprozesse	Anlagen	Typische Kapazitäten / Ansatzgröße
Polymerisation	Mischbehälter, Edelstahl, beheizbar, kühlbar	2 m³, 20 m³ und 28 m³
Chemische Synthese + Coating	Reaktor in Ex-Ausführung + Mischbehälter + Autoklaven	2 - 28 m³
Thermische Behandlung	Wärmekammern	4 Palettenplätze

Weitere Anwendungen

Formulierungstechnik / Fertigungsprozesse	Anlagen	Typische Kapazitäten / Ansatzgröße
Sondermischungen	Bleibehälter, Mischbehälter in PVC und GFK Ausführung, Verdünnungsanlage	
Scale-up	Labor – Technikum – Großanlage – Verdünnungsanlage	
Tanklagerung	Reaktor in Ex-Ausführung + Mischbehälter + Autoklaven	bis 33 m³
Einlagerungen	Wärmehalle für kälteempfindliche Rohstoffe	
Labor/Analytik-Dienstleistung + Produktentwicklung		
Zertifizierter Entsorgungsbetrieb		

Dienstleistungen

Unser Service ist ein klarer Mehrwert

Schon seit Jahrzehnten profitieren unsere Kunden von unserem umfassenden Servicepaket.

Wir bieten neben einem umfangreichen Angebot an Qualitätsprodukten in allen Segmenten wie Lohn- und Auftragsmischungen auch qualifizierte Beratung und Anwendungstechnik für Ihre Branche an. Wir geben die richtigen Hilfestellungen bei Fragen der Analytik und Dokumentation. Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb übernehmen wir nach dem Gebrauch auf Wunsch die fach- und sachgerechte Verwertung oder Beseiti-

gung der Chemikalien im Rahmen der freiwilligen Rücknahme. Selbst die Übernahme von Einkaufsfunktionen und die Logistik- anbindung an bestehende Tourenplanungen gehören zu unserem täglichen Geschäft. Abgerundet wird unsere zertifizierte Dienstleistung und Produktion nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, Responsible Care, HACCP und RSPO unter anderem durch spezielle Tankbau-Behälterberatung sowie verschiedene Finanzierungsmodelle.

Natürlich bieten wir Ihnen auch ganz individuelle Lösungen an – kommen Sie einfach auf uns zu!

Rund um das Produkt

Flächendeckende Versorgungssicherheit durch Läger und Kooperationen in Deutschland & Europa

Kompetente Dokumentation

Formulierung neuer Produkte nach Kundenwunsch

Kaufmännische & anwendungstechnische Fachberatung vor Ort

Vorversuche im Betrieb und Labor

Lohnproduktion

Lohnabfüllung Groß- und Kleingebinde

Fachberatung für Schwimmbadchemie

Labordienstleistungen & Analytik

Standardanalytik (pH-Wert, Dichte, Viskosität, Leitfähigkeit etc.)

Wassergehalt (volumetrisch & coulometrisch)

Gaschromatographie

UV/VIS-Spektroskopie

IR-Spektroskopie

Sonstige nasschemische Analysen & Gehaltsbestimmungen

Analyse von Wärmeträgerflüssigkeiten

Korrosionstest nach ASTM D1384

Sonstige Servicedienstleistungen

Auslieferung mit eigener Logistik und Fachspediteuren

Lagerhaltung von rund 9.000 verschiedenen Rohstoffen

Zwischenlagerung für Kunden, Lagerkonzepte

Kennzeichnung / Etikettierung im Kundenauftrag

Beratung bei Anlagenbau / Wannen / Regalen / Tankaufstellungen / Amortisationskonzepten

Beratung bei Chemieeinsatz, Praxisversuche

Beratung im Rahmen der Chemie-Gesetzgebung

Sicherheitsschulungen

Kunden-Service-Bereich im Internet

Qualitätsmanagement / Unterstützung bei Zertifizierungen

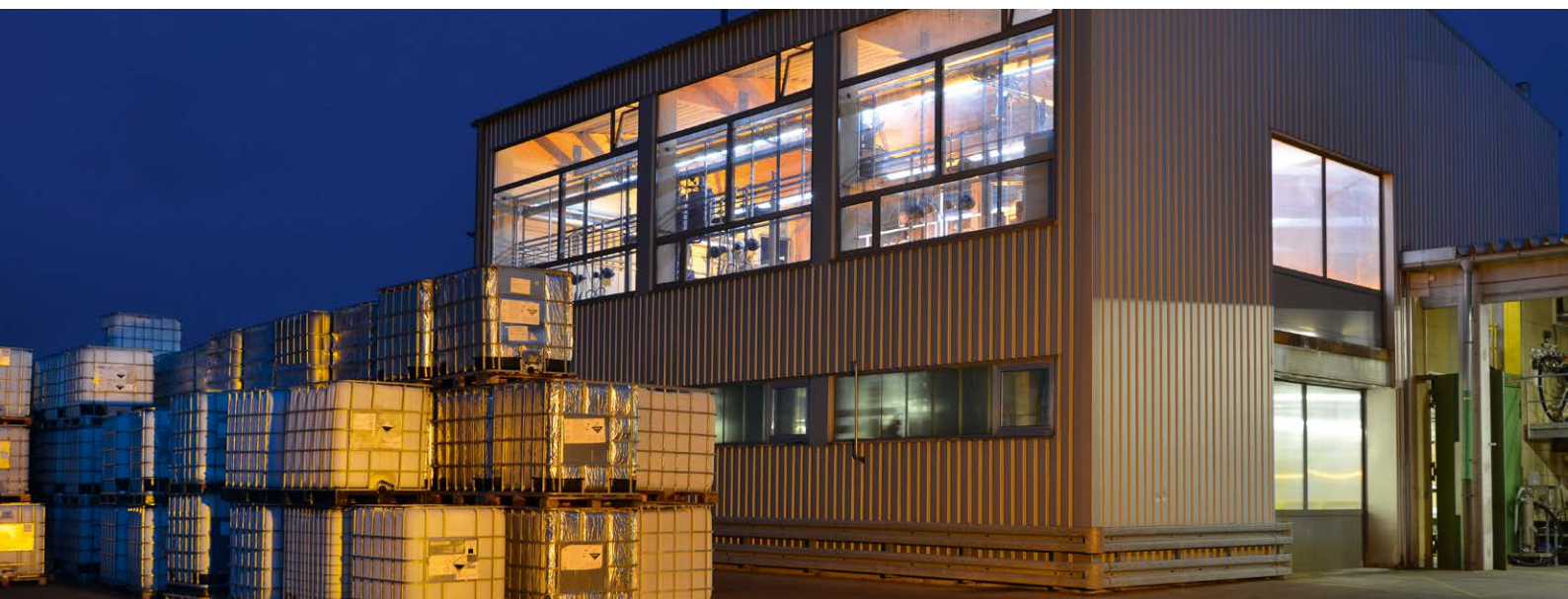
Zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb

Profitieren Sie von STAUB & CO. – SILBERMANN Ihr Partner für die Zukunft

Wir stehen nicht nur für starke Verbindungen in unserem Produktsortiment, wir pflegen auch unsere starken Verbindungen zu Kunden und Geschäftspartnern. Alle Aktivitäten von STAUB & CO. – SILBERMANN sind auf Langfristigkeit ausgelegt, schon immer und auch in Zukunft.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Als Familienunternehmen seit über 150 Jahren erfolgreich im Markt
- Umfassendes Produktsortiment mit über 26.000 Standardprodukten und Spezialitäten
- Reichhaltiges Serviceangebot von Produktion, Lohnmischungen und -abfüllungen bis hin zur Entsorgung
- Umfangreiches Dienstleistungsangebot von anwendungstechnischer Beratung sowie Labor- und Analytik-Dienstleistungen bis zu Gefahrstoffmanagement
- Erfahrene Außendienstmitarbeiter und Anwendungstechniker für eine hochwertige anwendungstechnische Beratung vor Ort
- Hohe Lieferfähigkeit bei Lieferungen aller Prozess- und Basischemikalien sowie Reiniger
- Erhöhung der Liefersicherheit durch Zugriff auf zusätzliche Lagervolumen der STOCKMEIER Gruppe und eine große Logistikflotte
- Unabhängiger Distributeur von Chemikalien mit vielen Produktalternativen
- Schnelle Erarbeitung kundenspezifischer Lösungen zur Steigerung der Qualität und Wirtschaftlichkeit
- 100 % Qualitätsanspruch in Bezug auf Produktqualität, optimale Prozesse und Termintreue
- Umfangreiche Zertifizierungen, unter anderem nach DIN EN ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, HACCP, RSPO und als Entsorgungsfachbetrieb
- Unmittelbare Kundennähe dank drei Standorten in Süddeutschland und zahlreichen Standorten der STOCKMEIER Gruppe in Deutschland und der Welt



Standorte

>50

STANDORTE DER STOCKMEIER GRUPPE WELTWEIT

in Deutschland, Europa,
und den USA

Gablingen

Nürnberg

München



STAUB & CO.
SILBERMANN



STAUB & CO.
SILBERMANN



STAUB & CO.
SILBERMANN

STAUB & CO. – SILBERMANN auf einen Blick



100.000 m²
Betriebsfläche



ca. 179.000 t
Absatz



200
Mitarbeitende



9.950 m³
Tankkapazität



ca. 128 Mio. €
Umsatz



30 LKW



Viel Raum für Leistungsvielfalt Unser Standort in Gablingen

Unser größtes Betriebsgelände ist in Gablingen bei Augsburg angesiedelt.

Auf einer Betriebsfläche von 77.000 m² verfügen wir über

- eine Tankkapazität für Lösemittel von ca. 2.000 m³
- Tankkapazitäten im Bereich Säuren und Laugen von ca. 2.500 m³
- Großtanks (AdBlue® und Wasserstoffperoxid) mit einer Lagerkapazität von 4.000 m³
- eine Lagerkapazität für ca. 3.000 to Stückgut
- und Mischbehälterkapazitäten von ca. 350 m³

Außerdem befinden hier sich einige unserer modernsten Produktionsanlagen, sowie Technikum und Entwicklungslabor. Beste Voraussetzungen für große Leistungsvielfalt. Je nach Wunsch können wir sämtliche Formen von chemischen Zubereitungen in Ihrem Auftrag fertigen, abfüllen und formulierungsgerecht einlagern. Eine exzellente Verkehrsanbindung und ein eigener Gleisanschluss runden das Leistungsspektrum ab.

Das Ergebnis:

STAUB & CO. - SILBERMANN bietet den perfekten Service und die optimale Versorgungssicherheit für unsere Kunden.





Natürlich bieten wir Ihnen gerne auch individuelle Lösungen an und beraten Sie schnell und umfassend.

Alle aktuellen Lieferprogramme stehen auch im Internet zum Download bereit:





STAUB & CO. – SILBERMANN GmbH

NÜRNBERG

Ostendstraße 124 | 90482 Nürnberg
T +49 911 / 5482 - 0

GABLINGEN

Industriestraße 3 | 86456 Gablingen
T +49 8230 / 899 - 0

MÜNCHEN

Zamdorfer Straße 24 a | 81677 München
T +49 89 / 922095 - 0

info@staub-silbermann.de
www.staub-silbermann.de