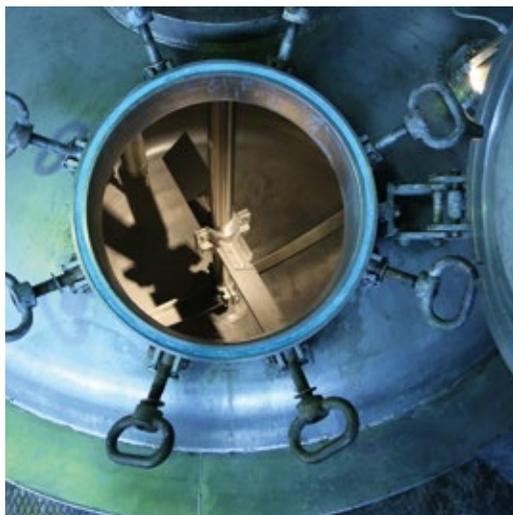


# Lebensmittel- industrie

Ausgewählte Zusätze für Ihre Produktion



## Unser Produktportfolio

### Antioxidationsmittel / Konservierung

Benzoessäure	E 210
Calciumlactat	E 327
Isoascorbinsäure	E 315
Kaliumbenzoat	E 212
Kaliumlactat	E 326
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	E 252
Kaliumsorbit	E 202
Natriumascorbat	E 301
Natriumbenzoat	E 211
Natriumdiacetat	E 262
Natriumdisulfit	E 223
Natriumisoascorbat	E 316
Natriumlactat	E 325
Natriumnitrat (Natriumsalpeter)	E 251
Natriumsulfit	E 221
Sorbinsäure	E 200

### Backtriebmittel

Ammoniumbicarbonat (Hirschhornsalz)	E 503ii
Kaliumcarbonat / Pottasche	E 501
Natriumcarbonat (Soda), Natriumhydrogencarbonat	E 500
Pyro-/Diphosphate	E 450

### Emulgatoren

Mono- und Diglyceride von Speisefettsäuren	E 471
Pyro-/Diphosphate	E 450
Sojalecithin	E 322
Sonnenblumenlecithin	E 322

### Feuchthaltemittel

Glycerin	E 422
Sorbit	E 420
Sorbitlösung	E 420

### Hydrokolloide/ Verdickungsmittel

Agar Agar	E 406
Carboxymethylcellulose	E 466
Carrageen	E 407
Guarkernmehl	E 412
Gummi arabicum	E 414
Johannisbrotkernmehl	E 410
Xanthan	E 415

### Mineralanreicherung

Calcium, Eisen, Kalium, Magnesium, Natrium, Zink: - Carbonate - Laktate - Oxide	
--	--

### Säuerungsmittel

Adipinsäure	E 355
Apfelsäure	E 296
Ascorbinsäure / Vitamin C	E 300
Essigsäure und Acetate	E 260
Milchsäure	E 270
Phosphorsäuren	E 338
Weinsäure und Tartrate	E 334
Zitronensäure	E 330

### Säureregulatoren

Ammoniumbicarbonat	E 503
Calciumcarbonat	E 170

Calciumhydroxid	E 526
Glucono-Delta-Lacton (GDL)	E 575
Kaliumcitrat	E 332
Natriumascorbat	E 301
Natriumcarbonat (Soda), Natriumhydrogencarbonat	E 500
Natriumcitrat	E 331
Phosphate (Natrium und Kalium)	

### Stärken

Erbsenstärke	
Kartoffelquellstärke	
Kartoffelstärke, modifiziert	
Kartoffelstärke, nativ	
Maisstärke	
Maisstärke, Bio	
Maisstärke, nativ	
Reisstärke	
Tapiokastärke	
Tapiokastärke, Bio	
Wachsmaisquellstärke	
Wachsmaisstärke, modifiziert	
Wachsmaisstärke, nativ	
Weizenstärke	

### Süßungsmittel und Alternativen

Acesulfam K	E 950
Aspartam	E 951
Cyclamat	E 952
Fructose	
Glucosesirup	

Maltodextrin	
Mannit / Mannitol	E 421
Polydextrose	E 1200
Saccharin	E 954
Sorbit / Sorbitlösung	E 420
Trockenglukose	
Xylit	E 967

### Trennmittel

Kaliumcarbonat / Pottasche	E 501
Magnesiumcarbonat	E 504
Natriumcarbonat (Soda), Natriumhydrogencarbonat	E 500
Talkum	E 553b
Tricalciumphosphat	E 341

### Sonstiges

Calciumsulfat / Braugips	E 516
Kaliumchlorid	E 508
Mononatriumglutamat (MSG)	E 621
Natriumchlorid	
Sojaproteinisolat	

### Anorganische Produkte LM-Qualität

Calciumchlorid	E 509
Kalilauge	E 525
Natronlauge	E 524
Phosphorsäuren	E 338
Salzsäure	E 507
Schwefelsäure	E 513

# Sicherheit und Erfahrung für Ihre Lebensmittelproduktion

STAUB & CO. – SILBERMANN ist der leistungsstärkste Chemikalienhändler in Süddeutschland. Seit 160 Jahren sind wir in einem Geschäft erfolgreich, das sich kontinuierlich erneuert. Unsere Produkte kommen in nahezu allen Industriezweigen zum Einsatz. Auch mit den täglichen Herausforderungen in der Lebensmittelindustrie sind wir bestens vertraut.

Sie als Kunde profitieren in höchstem Maß von unserer Erfahrung und unserem Wissen. Unser Produktportfolio umfasst insgesamt mehr als 11.000 Produkte. An unseren Standorten

in Nürnberg und Gablingen haben wir außerdem die Möglichkeit, flüssige Zusätze nach HACCP-Norm zu mischen und abzufüllen.

Neben der Lieferung von Chemikalien stehen wir Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Anwendungstechniker unterstützen Sie gerne, wenn es darum geht, die richtigen Chemikalien für Ihren Einsatzzweck zu finden.

Gemeinsam mit Ihnen finden wir die für Sie passenden Lebensmittelzusätze. Unsere Stärke ist das „WIR“, und das leben wir auch.



# Viel Raum für Leistungsvielfalt

## Unser Standort in Gablingen

Unser größtes Betriebsgelände ist in Gablingen bei Augsburg angesiedelt.

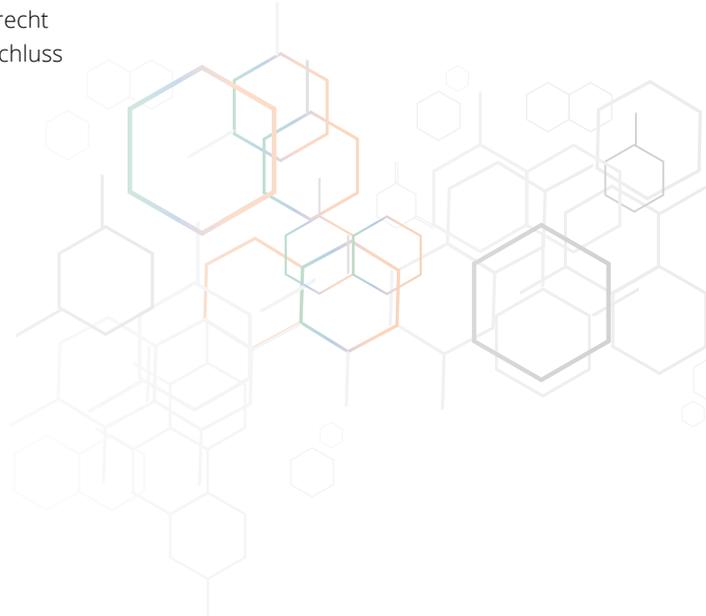
Auf einer Betriebsfläche von 77.000 m<sup>2</sup> verfügen wir über

- eine Tankkapazität für Lösemittel von ca. 2.000 m<sup>3</sup>
- Tankkapazitäten im Bereich Säuren und Laugen von ca. 2.500 m<sup>3</sup>
- Großtanks (AdBlue® und Wasserstoffperoxid) mit einer Lagerkapazität von 4.000 m<sup>3</sup>
- eine Lagerkapazität für ca. 3.000 to Stückgut
- und Mischbehälterkapazitäten von ca. 350 m<sup>3</sup>

Außerdem befinden hier sich einige unserer modernsten Produktionsanlagen, sowie Technikum und Entwicklungslabor. Beste Voraussetzungen für große Leistungsvielfalt. Je nach Wunsch können wir sämtliche Formen von chemischen Zubereitungen in Ihrem Auftrag fertigen, abfüllen und formulierungsgerecht einlagern. Eine exzellente Verkehrsanbindung und ein eigener Gleisanschluss runden das Leistungsspektrum ab.

### Das Ergebnis:

STAUB & CO. - SILBERMANN bietet den perfekten Service und die optimale Versorgungssicherheit für unsere Kunden.



# Auf einen Blick

## STAUB & CO. – SILBERMANN in Kürze



**125.000 m<sup>2</sup>**  
Betriebsfläche



**> 50 Standorte**  
in der STOCKMEIER Gruppe  
weltweit



**ca. 11.000 Produkte**



**30 LKW**



**10.650 m<sup>3</sup>**  
Tankkapazität



**4 Inhabergenerationen**  
Familienunternehmen  
Firmengründung 1866



**210 Mitarbeiter**



**4 Standorte**  
in Süddeutschland



**4 Tochterunternehmen**



**160 Jahre**  
erfolgreich am Markt



**1 gemeinsames Ziel**





**STAUB & CO. – SILBERMANN GmbH**

**NÜRNBERG**

Ostendstraße 124 | 90482 Nürnberg  
T +49 911 / 5482 - 0

**GABLINGEN**

Industriestraße 3 | 86456 Gablingen  
T +49 8230 / 899 - 0

**MÜNCHEN**

Zamdorfer Straße 24 a | 81677 München  
T +49 89 / 922095 - 0

**[info@staub-silbermann.de](mailto:info@staub-silbermann.de)**  
**[www.staub-silbermann.de](http://www.staub-silbermann.de)**