

PRODUKTINFORMATION

# STAUBCO® Korrosionsschutz H2O

**Umweltfreundliches Korrosionsschutz-Konzentrat gemäß VDI Richtlinie 2035, das vorwiegend in Warmwasser und auch Fußbodenheizungen oder Solaranlagen eingesetzt wird. Es dient im Besonderen zur Konditionierung von neuen oder gereinigten Heizkreisläufen in Verbindung mit enthärtetem oder vollentsalztem Wasser. Die Einstellung des geforderten Leitwerts von < 100 µS/cm bei salzreicher Fahrweise kann damit eingehalten werden.**

**Produktdaten:**

Aussehen:	klare, ockerfarbene Flüssigkeit	
Flammpunkt (°C):	> 100	(ASTM D 51758)
Dichte (20 °C):	ca. 1,1 g / ml	(DIN 51757)
pH-Wert (1 : 1 mit neutr. Wasser 20 °C): (bei 0,5%-iger Einsatzkonzentration)	ca. 8,5	(ASTM D 1287)
Elektr. Leitfähigkeit: (bei 0,5%-iger Einsatzkonzentration)	< 100 µS/cm	

**Produkteigenschaften**

Mit **STAUBCO® Korrosionsschutz H2O** erreichen Sie einen optimalen Korrosionsschutz aller in ihrem Kreislauf/System verwendeten Metalle (z. B. Stahl, Kupfer, Messing). Es verhindert Schichtbildungen sowie Ablagerungen und verbessert die Wärmeübertragung. Es stabilisiert den pH-Wert und ist mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar. Dichtungsmaterialien werden weder von dem konzentrierten Produkt noch von deren Verdünnungen angegriffen. Es ist kein Gefahrstoff und auch kein Gefahrgut.

**STAUBCO® Korrosionsschutz H2O**

- ist nitrit-, phosphat-, sekundär amin-, borat- und zinkfrei, sowie frei von 2-Ethylhexansäure
- Korrosionsschutz auf OAT Basis Organic Acid Type
- ist nicht toxisch und biologisch abbaubar
- kein Gefahrgut Wassergefährdungsklasse WGK 1
- hat pH-Wert stabilisierende Eigenschaften
- keine dispergierende Eigenschaften
- ist kein Gefahrstoff
- greift die im Heizungsbau üblichen verwendeten Dichtungen nicht an

**Wasser und Systemanforderung:**

- enthärtetes oder demineralisiertes (entmineralisiertes) bzw. VE (vollentsalztes) Wasser
- kein Leitungswasser

### **Anwendung:**

Die Anlagen müssen der DIN-Norm 4757, Teil 1, entsprechen und als geschlossene Systeme ausgeführt sein, da sich kein Luftsauerstoff im System befinden sollte.

Um einen ausreichenden Korrosionsschutz zu erreichen, ist eine Produktkonzentration von mindestens 0,5 % einzuhalten.

Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen 10 °C und 100 °C.

**STAUBCOSOL® Korrosionsschutz H2O** beinhaltet eine geringe Dosis an Molybdän. Dieses dient als Indikator für den Nachweis der Produktkonzentration über Molybdäntestsatz: 32 ppm bei 0,4 %

### **Allgemeine Hinweise:**

Die in der Produktinformation und im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen anwendungstechnischen Hinweise beruhen auf unseren technischen Erfahrungen. Die Angaben stellen keine verbindlichen Zusagen bestimmter Eigenschaften dar. Eine Eignung des Produkts zu einem konkreten Einsatzzweck bedarf der vorherigen Prüfung

Diese Produkt-Information entbindet den Kunden nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangskontrolle gemäß HGB §§ 377 f.

**Bei weiteren Fragen zu unserem STAUBCO® Korrosionsschutz H2O stehen Ihnen die Berater der STAUB & CO. - SILBERMANN GmbH jederzeit gerne zur Verfügung.**