



STOCKMEIER
CLEANING
SOLUTIONS

Tankwagenreinigung – aus einer Hand.

Ganzheitliche Lösungen für die Tankwagenreinigung.



Sauberkeit auf ganzer Strecke

In der Industrie kommt es auf beste Reinigungsergebnisse bei minimalen Standzeiten an. Genau das garantieren wir mit unseren Lösungen für Tankwagen, Kesselwagen, Container und IBC.

Lose Transportgüter wie Lebensmittel, Futtermittel, Chemikalien und Öl werden überwiegend in Tankwagen transportiert. Die Vielfalt der zu reinigenden Produktrückstände macht die Reinigung und Desinfektion von Tankwagen zu einer besonderen Herausforderung.

Egal welche Reinigungsklasse und ob mit Heißwasser, Kaltwasser oder Dampf: Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne, wie Sie mit unseren Reinigungsmitteln und Produktkonzepten Ihren Rohstoffverbrauch reduzieren und Ihr Energiemanagement optimieren können.

Inhalt

- 03** STOCKMEIER – auf den Punkt gebracht
- 04** Nachhaltigkeit in der STOCKMEIER Gruppe
- 04** Spezialreiniger und Segmente im Überblick
- 05** Reinigungsmittel Chemie / Produkte
- 06** Reinigungsmittel Lebensmittel / Produkte
- 08** Desinfektion im Kaltverfahren
- 09** Reinigung von Luftleitungen
- 10** Außenreinigung / Wasseraufbereitung
- 11** Referenzen

Genderhinweis:

Aus Gründen der Lesbarkeit wird auf eine geschlechtsspezifische Differenzierung verzichtet. Entsprechende Begriffe gelten grundsätzlich für alle Geschlechter.

STOCKMEIER – auf den Punkt gebracht

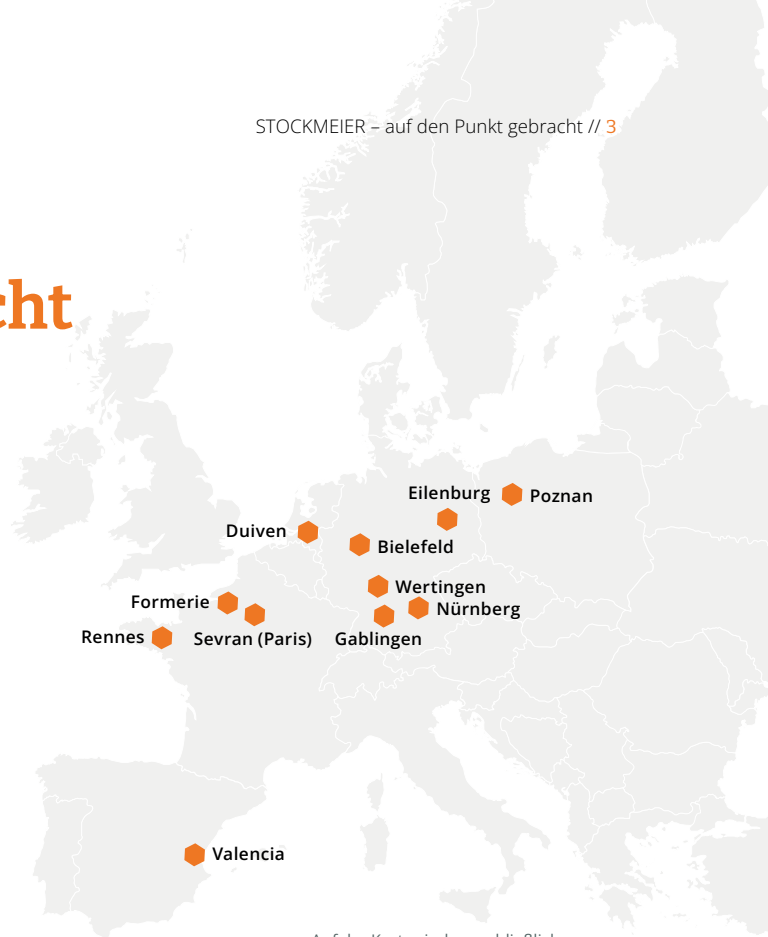
Die spezialisierten Anwendungstechniker der STOCKMEIER Cleaning Solutions analysieren den gesamten Prozess und entwickeln gemeinsam mit Ihnen individuelle Gesamtkonzepte. Sie stehen Ihnen jederzeit beratend zur Seite. Dabei stehen exzellente Reinigungsergebnisse, Wirtschaftlichkeit, Effizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit konsequent im Fokus.

Die Abteilung Oberflächentechnik steht für langjährige Erfahrung und fundiertes Know-how in der industriellen Reinigung. Ein zentraler Schwerpunkt ist die Tankwagenreinigung mit ihren vielfältigen Anwendungen.

Produkte und Verfahren für Reinigung und Desinfektion werden kontinuierlich weiterentwickelt – praxisnah, leistungsstark und exakt auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt.

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung treibt Innovationen gezielt voran. Viele Lösungen entstehen in enger Zusammenarbeit mit Kunden und sind passgenau auf deren Anforderungen zugeschnitten.

Tank Cleaning – eine anspruchsvolle Aufgabe!



Auf der Karte sind ausschließlich unsere Produktionsstandorte dargestellt.

Fordern Sie uns und erleben Sie leistungsstarke Lösungen in der Praxis.

Nachhaltige Produkte und Anwendung

Nachhaltige Produkte
Mehr als 50 Produkte tragen anerkannte Ecolabel Zertifizierungen.



CO₂-Bilanzierung
nach GHG-Protokoll



Nachhaltigkeitsberichte
Berichte für die STOCKMEIER Gruppe seit 2019.

Nachhaltiges Handeln
durch ISO 14001
Zertifizierte Unternehmen zeichnen sich durch detaillierte Dokumentation aller KPIs aus.



EcoVadis Programm
Programm für nachhaltige Lieferketten.



Reinigungsmittel Chemiebereich

Latex-, Dispersionen-, Harzreiniger / Kreislauf- Umlaufreiniger

Effektive, hochspezialisierte Multifunktionsprodukte, die nach umfassender praxisgerechter Prüfung gezielt für das jeweilige Anwendungsgebiet entwickelt wurden und sich bis heute bewährt haben. Zum Beispiel für Rückstände wie Latex, Harze, Dispersionen, Polyole, Paraffine, Additive sowie Polymer- und Isocyanate.

Alkalische Multifunktionsreiniger für hartnäckige Produkte	
Leraclen® ALE	Entfernt Harze, Latex, Dispersionen, geeignet für Umlauf-/Kreislaufreinigung.
Leraclen® Circuit Cleaner	Umlauf-/Kreislaufreiniger, neue Formulierung, entfernt Harze, Latex, Dispersionen.
Leraclen® DL 512	Entfernt Harze, Latex, Dispersionen und Klebereste – geruchsneutral, geeignet für Umlauf-/Kreislaufreinigungen.
Leraclen® Additive Remover	Entfernt schwere Additive, Getriebeöle und stark haftende Produkte, Silowagen.
Leraclen® HLDA	Entfernt organische, klebrige und verharzende Rückstände wie Latexreste, Leime und Kunstharzdispersionen.
Lerasolv® Multisolve	Kohlenwasserstoffbasierter Umlauf-/Kreislaufreiniger
Leraclen® Polysolve	Entlacker, Umlauf-/Kreislaufreinigung

Alkalische Reinigungsmittel für leichte Produkte etc. wie z. B. Öle, Fettsäuren, etc.	
Leraclen® HD 340	Universalreiniger für den Chemie- und Lebensmittelbereich, Silowagen.
Lerapur® T 283	Hochalkalischer Basisreiniger – entfernt zuverlässig Öle, Palmöle, Rapsöle und Fettsäuren.
Leraclen® KIS	Stark alkalisches, einstreubares Pulverprodukt – als Booster einsetzbar, Silowagen.
Leraclen® Tank Alkaline	Basisreiniger für den Chemie- und Lebensmittelbereich, schaumaktiv, Silowagen

Lösungsmittelbasierte Reiniger	
Stobi® Clean 65	Kaltreiniger auf Basis von Kohlenwasserstoffen, entfernt z. B. Additive, Harze, Paraffine und Öle – geeignet für manuelles Einschwenken sowie Eindüsverfahren.
Lerasolv® 154	Gering gekennzeichneteter lösungsmittelbasierter Reiniger.
Lerasolv® Resin Remover	Gering gekennzeichneteter, tensidhaltiger Lösemittelreiniger (oft als Booster verwendet).

Saure Reinigungsmittel	
Leraclen® Acid Plus P	Phosphorsaurer basierter Reiniger für die Tankinnenreinigung sowie für die glanzgebende Außenreinigung, Silowagen.
Leraclen® Acid Plus S	Mineralsäurebasierter, tensidverstärkter Reiniger – geeignet für die Innen- und Außenreinigung.
GlossTec® Truck Acid plus	Tensidverstärktes Reinigungsprodukt für die wirtschaftliche Innen- und Außenreinigung
Leracid® Tank Acid	Universeller phosphorsaurer Reiniger für die Innen- und Außenreinigung

Reinigungsmittel Lebensmittelbereich

Mindestanforderungen an die Reinigbarkeit in der Lebensmittelindustrie

In der Lebensmittelindustrie gelten höchste Anforderungen an Hygiene, Sicherheit und Prozessstabilität. Die Tankinnenreinigung ist dabei ein zentraler Bestandteil, um Kontaminationen zu vermeiden und eine gleichbleibend hohe Produktqualität sicherzustellen.

Eine fachgerechte und regelmäßige Reinigung von Luft- und Schlauchleitungen sowie der gesamten Anlagenperipherie ist entscheidend für eine sichere und zuverlässige Transport- und Lieferkette. Dazu zählen auch Bereiche wie Reinigungsanlagen, Technik und Wasservorrattanks.

Wir unterstützen Sie praxisnah für maximale Betriebssicherheit und Vertrauen entlang der gesamten Lieferkette.

Alkalische Reinigungsmittel - Lebensmittelbereich	
Leraclen® HD 340	Universalreiniger – entfernt Fettsäuren, Öle, Säfte, Getränke sowie Milch, Schokolade und Kakaomasse schnell und effizient, Silowagen
Lerapur® 22	Laugenfreier, alkalischer Spezialreiniger, entfernt klebrige Rückstände wie Vitamin C, Schokolade, Carotin, Glukose, Stärke, Molke und Fruchtzucker, Silowagen
Leraclen® Tank Alkaline	Schaumaktiver Basisreiniger für den Lebensmittelbereich
Lerapur® T 283	Hochalkalischer, tensidhaltiger Reiniger – entfernt Fettsäuren, Raps- und Palmöle, CIP-Reiniger, Weinindustrie
Lerapur® M-CIP	CIP-Reiniger



Saure Reinigungsmittel – Lebensmittelbereich

Leraclen® Acid Plus P	Phosphorsaurer basierter Reiniger, schaumarm, geeignet für Plattenapparate, Verdampfer, Rohrleitungen, Separatoren, Tanks und andere Behälter in der Wein- und Getränkeindustrie, Silowagen
Leracid® KMS 10	Phosphor- und salpetersäurebasierter Reiniger, schaumarm und CIP-fähig, geeignet für Plattenapparate, Verdampfer, Rohrleitungen, Separatoren, Tanks und andere Behälter in der Wein- und Getränkeindustrie, Silowagen
Leracid® Tank Acid	Universeller phosphorsaurer Reiniger für die Innen- und Außenreinigung, Silowagen

Zertifizierungen

Produktname	NSF	Kosher	Halal
Leraclen® HD 340	x	o	x
Lerapur® M-CIP	x	o	x
Leraclen® Tank Alkaline	x	x	x
Leraclen® Tank Acid	x	x	x
Leraclen® Acid Plus P	o	o	x

O = Konformitätserklärung



Meine Leidenschaft gilt der Entwicklung und Optimierung von Reinigungslösungen. Über viele Jahre hinweg habe ich die technische Weiterentwicklung der Tankwagenreinigung begleitet – von einfachen Reinigungsverfahren bis hin zu hochautomatisierten Hightech-Anlagen. Die dabei gewonnenen Erfahrungen und Erkenntnisse nutze ich heute, um meine Kunden bei ihren individuellen Herausforderungen bestmöglich zu unterstützen.

Björn Haupt

Desinfektion im Kaltverfahren

EFFEKTIVITÄT

// Machen
wir das
Richtige?

EFFIZIENZ

// Machen
wir es
richtig?

Effektivität & Effizienz

Thermische Desinfektion mit Dampf



Im Allgemeinen sehr wirksam bei der Abtötung von Mikroorganismen, einschl. pathogener Bakterien, Viren und Hefen



Extrem hoher Energieverbrauch



Zeitaufwendig



Kostenintensiv

Chemische Kaltdesinfektion



Chemische Desinfektionsmittel können eine Vielzahl von Mikroorganismen abtöten und sorgen für eine wirksame Desinfektion



Kosten für Chemikalien und Rückstände



Separate Trocknung

Lerasept® Forte

Leistungsstarkes, flüssiges und stabilisiertes Desinfektionsmittel auf Basis von Peressigsäure – mit breitem, antimikrobiellem Wirkungsspektrum.

Kaltdesinfektion mit Vorteilen: Energieeinsparung, sichere Desinfektion, keine Produktrückstände, die durch hohe Temperaturen (Dampf) anhaften könnten (z. B. Eiweiße).

**TOP
SELLER**





Seit mehr als 30 Jahren entwickle ich Reinigungslösungen für Tankwagen, IBCs und industrielle Anlagen. Durch meine Erfahrung unterstütze ich Kunden dabei, ihre Prozesse ganzheitlich zu analysieren und die passende Kombination aus Verfahren, Anlagentechnik und Chemie auszuwählen. So entstehen effiziente Lösungen, die Reinigungszeiten reduzieren, Ressourcen sparen und Arbeitsabläufe sicherer sowie einfacher gestalten. Gemeinsam entwickeln wir nachhaltige Konzepte, die Wirtschaftlichkeit, Umweltschutz und den Menschen in Einklang bringen.

Thomas Kittel

Reinigung von Luftleitungen im Lebensmittelbereich

Unser Konzept TubeGuard: Ein mehrstufiges Reinigungsverfahren

Zur zuverlässigen Entfernung fest angetrockneter Produktreste und Mikroorganismen aus Produkt- und Luftleitungen sowie Armaturen, Ventilen und zur sicheren Vermeidung von Kreuzkontaminationen wurde TubeGuard entwickelt.

TubeGuard kombiniert zertifizierte und freigegebene Reinigungsmittel mit einem systematischen Prozess: Für nachweislich saubere Leitungssysteme, die auch strengsten hygienischen Anforderungen standhalten.

Lerapur® M-CIP	Stark alkalischer schaumfreier Reiniger
Cleaner C 18	Geruchsfreier saurer Kalklöser
Lerasept® O	Schwach saurer, oxidativ wirkender Reinigungsverstärker für alkalische Reinigungslösungen

Außenreinigung

Mit leistungsstarken und innovativen Reinigungskonzepten sorgen wir für eine effiziente, material-schonende und wirtschaftliche Reinigung von LKWs (Zugmaschinen, Chassis). Unsere Produkte sind zudem für die Außenreinigung von Tankwagen, Tankcontainern und Kesselwagen geeignet.

GlossTec® Truck Intensive	Alkalischer Glanzschaumreiniger, hellt matte Lacke auf, entfernt mühelos Insekten, Straßenschmutz, Streusalz und Produktreste
----------------------------------	---



Lernen Sie unseren
Car & Truck Wash
Katalog kennen



Wasseraufbereitung / Abwasserbehandlung

Als einer der führenden Distributoren Europas bieten wir ein breites Portfolio an Produkten für die Wasserchemie – inklusive maßgeschneiderter Anwendungen und Rezepturen. Unsere Anwendungstechniker kommen direkt zu Ihnen vor Ort, begleiten die Umsetzung und führen Betriebsversuche unter realen Bedingungen durch.

Geruchsneutralisierer	Leraclen® GN 4 Leratens® ABSORB
Polymere	Flockungshilfsmittel: Kationische und anionische Mischpolymere auf Anfrage und Beratung durch Abwasserversuche vor Ort
Flockungsmittel	Polyaluminiumchloride (PAC), Natriumaluminat, Eisen(III)chloride, Eisen(III)sulfatchlorid, u. w.
pH-Wert-Einstellung	Natronlauge, Schwefelsäure, Kalkmilch, Salzsäure, etc.
Entschäumer	ST-Formular SF 1, Leratens® SLK und weitere Produkte zur schnellen Schaumdämmung
Aktivkohle	Verschiedene Körnungen und Feinheitsgrade zur AOX- und CSB -Behandlung



SQAS, NSF, HALAL, Kosher, ISO 9001, 14001, ESAT II, DQS, Responsible, Sustainability



Mehr Informationen zu STOCKMEIER
Cleaning Solutions unter:
[www.stockmeier.com/de/produkte/
chemie/cleaning-solutions](http://www.stockmeier.com/de/produkte/chemie/cleaning-solutions)

STOCKMEIER Chemie GmbH & Co. KG

Am Stadtholz 37

33609 Bielefeld

Germany

+49 521 3037-5500

cs-tank-cleaning@stockmeier.com

stockmeier.com



Björn Haupt

+49 151 54459206

bjoern.haupt@stockmeier.com



Thomas Kittel

+49 151 54452288

thomas.kittel@stockmeier.com

Haftungsausschluss

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen und die verschiedenen beschriebenen Produkte sind nur für den professionellen Gebrauch zugelassen. Beim Einsatz der Produkte sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen, Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge der jeweils gültigen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Die aufgeführten Hinweise entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen. Mit Rücksicht auf die unterschiedlichen Betriebsbedingungen ist aber nur eine unverbindliche Information und Beratung möglich. Deshalb können wir keinerlei Haftung auch gegenüber Ansprüchen Dritter übernehmen. Irrtümer, Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Unverbindliche Produktinformation, Druckdatum im September 2026, unterliegt nicht dem Änderungsdienst.