



Lohnproduktion in der **STOCKMEIER Gruppe**

Ihr Partner für chemische Lohndienstleistungen



Unsere Spezialisten für Ihre Anforderung

**Maßgeschneiderte Lösungen von der Kleinserie bis zur Großproduktion.
Wir übernehmen Ihre Abfüllung und Mischung von Flüssigkeiten, Pulvern
und Granulaten – flexibel, zertifiziert und zuverlässig!**

Sie sind auf der Suche nach einem passenden Partner für die Lohnproduktion? Die STOCKMEIER Gruppe ist spezialisiert auf das Fertigen von wässrigen, lösemittelhaltigen und pulverförmigen Mischungen, sowie auf das Dispergieren, Emulgieren, die Polymerisation und die chemische Synthese. Egal ob Auftragsfertigung, Konfektionierung oder Abfüllung – bei uns sind Sie genau richtig!

Das Haus STOCKMEIER steht seit 1920 für die zuverlässige Versorgung mit chemischen Produkten. Dabei sind wir mit der Chemiedistribution groß geworden und haben darin mehr als 100 Jahre Erfahrung. Das Angebot der STOCKMEIER Gruppe geht aber weit über den klassischen Chemiehandel hinaus. In den letzten Jahren haben wir uns

zum Spezialisten für Lohnproduktionen und Abfüllungen entwickelt. Wir bieten eine zentralisierte Koordination unseres Leistungsprofils mit fachkundiger Besetzung aus Chemikern und Verfahrenstechnikern. So steht Ihnen das Lohnproduktions- und Dienstleistungsspektrum der STOCKMEIER Gruppe als Einheit zur Verfügung. Dabei können wir einen umfassenden Service aus einer Hand anbieten. Angefangen bei chemisch-technischen Fragestellungen, über Bemusterung, Labor, Analytik und Technikum, bis hin zur Erstellung von Produkt- und Sicherheitsdatenblättern. Hohe Standards und branchenübliche Zertifizierungen stellen wir durch unser Qualitätsmanagement in sämtlichen Prozessen sicher.

Unsere Leistungen im Überblick

Lohnmischungen

- Verarbeitung von Flüssigkeiten und Feststoffen

Chemische Reaktionen

- Maßgeschneiderte Synthesen, z. B. Veresterungen und Polymerisationen

Lohnabfüllung

- Kleingebinde bis IBC
- Automatisierte & manuelle Linien

Verpackung und Etikettierung

- Etikettenservice inkl. GHS-Konformität
- Gebindebeschaffung

Darüber hinaus bieten wir auch Beratung, Qualitätsanalytik und kümmern uns um die Logistik.



Profitieren Sie von unserem Leistungsspektrum

Formulierungstechnik/Fertigungsprozesse	Anlagen	Typische Kapazitäten / Ansatzgröße
---	---------	------------------------------------

Flüssigmischungen und Formulierungen, Konfektionierung

Flüssigmischungen, anorganisch und organisch	Temperierbare Mischkessel u. Autoklaven	50 l - 28.000 l
	Mischkessel in Ex-Ausführung	50 l - 10.000 l
Emulgieren, Homogenisieren und Dispergieren	Edelstahl-Autoklaven u.a. mit Dissolver- und Turrax-Rührwerk	8 - 10 m³
Lohnabfüllung, Klein- und Großgebinde	Halb- und vollautomatische Abfüllanlage	0,5 l - 1.000 l
Pastenmischungen		

Feststoffmischungen und Formulierungen, Konfektionierung

Pulvermischungen	Pulvermischer, Edelstahl mit Mühle/Siebeinrichtung und Sprühfunktion	3 m³
Pulverkonfektionierung	Halbautomatische Pulverabfüllanlage	0,5 kg - 200 kg
	Vollautomatische Pulverabfüllanlage	5 kg - 100 kg Säcke
	Abfüllanlage für Pulver	2 kg - 1.000 kg
Tablettierung	Tablettenpresse (auch 2 Phasen)	1 g - 50 g Tabletten
	Blisteranlagen, Einzel- bis Mehrfachblister	
Mahlungen		
Siebungen		

Chemische Reaktionen mit Vorbehandlung und Aufarbeitung

Polymerisation + Kristallisation	PVA-Mischbehälter, Edelstahl, beheizbar, kühlbar	2 m³, 20 m³ und 28 m³
Chemische Synthese + Coating	Reaktor in Ex-Ausführung + PVA Mischbehälter + Autoklaven	2 - 28 m³
Thermische Behandlung	Wärmekammern	je 2 Palettenplätze
Vakuumtrocknung	Pulvertrockner	1,35 m³ Bindemittelbedarf

Weitere Anwendungen

Sondermischungen	Bleibehälter, Mischbehälter in PVC- und GFK-Ausführung, Verdünnungsanlage	
Scale-up	Labor – Technikum – Großanlage – Verdünnungsanlage	
Tanklagerung	Produktionslagertanks	bis 33 m³
Labor/Analytik-Dienstleistung + Produktentwicklung		
Entsorgungsbetrieb		
Einlagerungen		

Darüber hinaus haben wir immer die Möglichkeit, unser Anlagenpotential für Ihren Produktionsauftrag zu erweitern. In der persönlichen technischen Beratung erarbeiten wir gemeinsam die optimale Lösung für Ihr Projekt.

Unsere Stärke: Alles aus einer Hand – vom Rohstoff bis Versand. Deutschlandweit.

An unseren verschiedenen Standorten befinden sich modernste Produktionsanlagen, ein Technikum sowie Entwicklungslabore.

Hier können wir sämtliche Formen von chemischen Zubereitungen, egal ob wässrig, lösemittelhaltig oder pulverförmig, in Ihrem Auftrag fertigen, aufarbeiten, konfektionieren, abfüllen und einlagern.

Einfache und komplexe Mischungen, Dispersionen

und Emulsionen gehören genauso zu unseren Kernkompetenzen wie die chemische Auftragssynthese in verschiedenen Batchgrößen, auch in Ex-Ausführung, mit computergesteuerter Prozessführung bei unterschiedlichen Temperaturen, Drücken und Viskositäten.





Jetzt unverbindlich anfragen.
Kostenlose Erstberatung.

STOCKMEIER Chemie GmbH & Co. KG

Am Stadtholz 37
33609 Bielefeld
Deutschland
+49 521 / 3037-0

business.development@stockmeier.com
www.stockmeier.com