

# Lohnproduktion in der STOCKMEIER Gruppe

Mit besten Verbindungen



STOCKMEIER  
GRUPPE





## Wir verbinden unsere Kompetenzen in Ihrem Auftrag

Sie sind auf der Suche nach einem passenden Partner für die Lohnproduktion von chemischen Zubereitungen? Die STOCKMEIER Gruppe ist spezialisiert auf das Fertigen von wässrigen, lösemittelhaltigen und pulverförmigen Mischungen sowie auf das Dispergieren, Emulgieren, die Polymerisation und die chemische Synthese. Egal ob Auftragsfertigung, Konfektionierung oder Abfüllung – bei uns sind Sie genau richtig!

Das Haus STOCKMEIER steht seit 1920 für die zuverlässige Versorgung mit chemischen Produkten. Dabei sind wir mit der Chemiedistribution groß geworden und haben darin mehr als 90 Jahre Erfahrung. Das Angebot der STOCKMEIER Gruppe geht aber weit über den klassischen Chemiehandel hinaus. In den letzten Jahren haben wir uns zum Spezialisten für Lohnproduktionen und Abfüllungen entwickelt.

Wir bieten eine zentralisierte Koordination unseres Leistungsprofils mit fachkundiger Besetzung aus Chemikern und Verfahrenstechnikern. So steht Ihnen das Lohnproduktions- und Dienstleistungsspektrum der STOCKMEIER Gruppe als Einheit zur Verfügung. Dabei können wir einen umfassenden Service aus einer Hand, angefangen bei chemisch-technischen Fragestellungen, über Bemusterung, Labor, Analytik und Technikum bis hin zur Erstellung von Produkt- und Sicherheitsdatenblättern bieten.

Hohe Standards und branchenübliche Zertifizierungen stellen wir durch unser Qualitätsmanagement in sämtlichen Prozessen sicher. Dabei zeichnen wir uns in Produktions- und betrieblichen Abläufen, Lagerung, Fuhrpark, Labor sowie Rückverfolgbarkeit genauso wie bei sorgfältiger Implementierung von HSE-Richtlinien und Ausführung gesetzlicher Vorgaben aus.



## Unsere Spezialisten für Ihre Anforderung

An unseren verschiedenen Standorten befinden sich moderne Produktionsanlagen, ein Technikum sowie Entwicklungslabore. Hier können wir sämtliche Formen von chemischen Zubereitungen, egal ob wässrig, lösemittelhaltig oder pulverförmig, in Ihrem Auftrag fertigen, aufarbeiten, konfektionieren, abfüllen und einlagern. Einfache und komplexe Mischungen, Dispersionen und Emulsionen gehören genauso zu unseren Kernkompetenzen wie die chemische Auftragssynthese in verschiedenen Batchgrößen, auch in Ex-Ausführung, mit computergesteuerter Prozessführung bei unterschiedlichen Temperaturen, Drücken und Viskositäten.

Der Standort Gablingen ist spezialisiert auf chemische Auftragssynthese, die Fertigung von Dispersionen, Emulsionen und Suspensionen sowie Mischungen (anorganisch, organisch) mit Druck, Vakuum und Temperatur. Am Standort Miehlen arbeiten die Profis für den Bereich Pulver. Mit modernen, leistungsstarken Pulvermischsystemen, Sieben, Mahlanlagen und Konfektionseinheiten gewährleisten wir eine effiziente Herstellung von Pulvern in gleichbleibend hoher Qualität. Der Standort Bielefeld verfügt über ein breites Spektrum an Kapazitäten für Flüssigmischungen. Darüber hinaus ist er spezialisiert auf die vollautomatische Abfüllung von Kleingebinden.

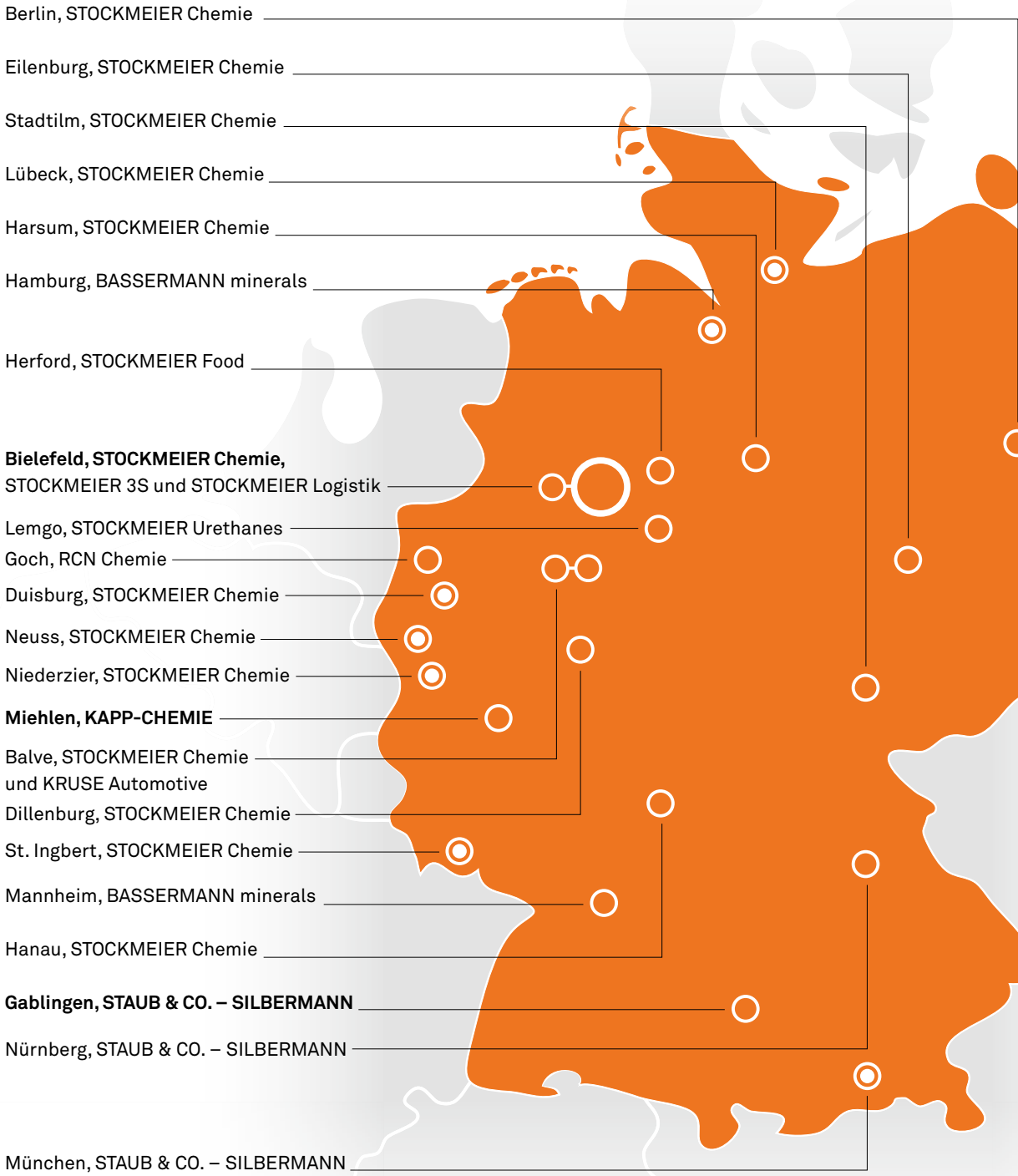


# Produktionsstandorte der STOCKMEIER Gruppe

49 WELT

44 EUROPA

25 DEUTSCHLAND



# Profitieren Sie von unserem Leistungsspektrum

Formulierungstechnik/  
Fertigungsprozesse

Anlagen

Typische Kapazitäten / Ansatzgröße

## Flüssigmischungen und Formulierungen, Konfektionierung

Flüssigmischungen, anorganisch und organisch	Temperierbare Mischkessel u. Autoklaven	50 l - 28.000 l
	Mischkessel in Ex-Ausführung	50 l - 10.000 l
Flüssigkonfektionierung		
Emulgieren, Homogenisieren und Dispergieren	Edelstahl-Autoklaven u.a. mit Dissolver- und Turrax-Rührwerk	8 - 10 m <sup>3</sup>
Lohnabfüllung, Klein- und Großgebinde	Halb- und vollautomatische Abfüllanlage	0,5 l - 1.000 l
Pastenmischungen		

## Feststoffmischungen und Formulierungen, Konfektionierung

Pulvermischungen	Pulvermischer, Edelstahl mit Mühle/Siebeinrichtung und Sprühfunktion	3 m <sup>3</sup>
	Halbautomatische Pulverabfüllanlage	0,5 kg - 200 kg
Pulverkonfektionierung	Vollautomatische Pulverabfüllanlage	5 kg - 100 kg Säcke
	Abfüllanlage für Pulver	2 kg - 1.000 kg
Tablettierung	Tablettenpresse (auch 2 Phasen)	1 g - 50 g Tabletten
	Blisteranlagen, Einzel- bis Mehrfachblister	
Mahlungen		
Siebungen		

## Chemische Reaktionen mit Vorbehandlung und Aufarbeitung

Polymerisation + Kristallisieren	PVA-Mischbehälter, Edelstahl, beheizbar, kühlbar	2 m <sup>3</sup> , 20 m <sup>3</sup> und 28 m <sup>3</sup>
Chemische Synthese + Coating	Reaktor in Ex-Ausführung + PVA Mischbehälter + Autoklaven	2 - 28 m <sup>3</sup>
Thermische Behandlung	Wärmekammern	je 2 Palettenplätze
Vakuumtrocknung	Pulvertrockner	1,35 m <sup>3</sup> Bindemittelbedarf

## Weitere Anwendungen

Sondermischungen	Bleibehälter, Mischbehälter in PVC und GFK Ausführung, Verdünnungsanlage	
Scale-up	Labor – Technikum – Großanlage – Verdünnungsanlage	
Tanklagerung	Produktionslagertanks	bis 33 m <sup>3</sup>
Labor/Analytik-Dienstleistung + Produktentwicklung		
Entsorgungsbetrieb		
Einlagerungen		

Darüber hinaus haben wir immer die Möglichkeit, unser Anlagenpotential für Ihren Produktionsauftrag zu erweitern. In der persönlichen technischen Beratung erarbeiten wir gemeinsam die optimale Lösung für Ihr Projekt.





**STOCKMEIER  
GRUPPE**

**STOCKMEIER Chemie GmbH & Co. KG**

Am Stadtholz 37  
33609 Bielefeld  
T +49 521 / 3037 - 0

**KAPP-CHEMIE GmbH & Co. KG**

Industriestraße 2-4  
56357 Miehlen  
T +49 6772 / 9311 - 0

**STAUB & CO. – SILBERMANN GmbH**

Industriestraße 3  
86456 Gablingen  
T +49 8230 / 899 - 0

lohnproduktion@stockmeier.de  
www.stockmeier.de

