



STOCKMEIER
CHEMIE

CASE

Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers

Inhalt

Bindemittel

- 04 Dispersionsbindemittel
- 05 Epoxidharze
- 08 Härter / Reaktivverdünner
- 09 Alkydharze
- 10 Weitere Bindemittel / Polyetherpolyole
- 11 Silikonharze für Hochtemperaturlacke / Acrylat Monomere

Additive

- 12 Emulgatoren
- 13 Benetzungsadditive / Entschäumer
- 15 Pigmentbenetzer / pH-Stabilisatoren
- 16 Hydrophobierungsmittel / Haftvermittler
- 17 Vernetzer / Photoinitiatoren / Hautverhinderungsmittel
- 18 Mattierungsmittel / Korrosionsschutz / Rheologieadditiv

Biozide

- 19 Topfkonservierer
- 19 Filmkonservierer

Pigmente / Farbpasten / Füllstoffe

- 20 Pigmente
- 21 Farbpasten / Füllstoffe

Lösemittelersatzprodukte

- 23 Nachhaltige Koaleszenzmittel
- 23 Industrielle Reiniger



Einfach scannen,
Newsletter abonnieren
und über alle Neuheiten
bestens informiert sein.



STOCKMEIER Chemie – Wir stehen für starke Verbindungen

Die STOCKMEIER Gruppe ist ein traditionsreiches, international tätiges Familienunternehmen, das hochwertige Chemieprodukte und maßgeschneiderte Lösungen für eine Vielzahl von Branchen bietet, unter anderem auch für den CASE-Sektor, der für folgendes steht:

Coatings (Beschichtungen):

Schutz- und Dekorschichten wie Farben und Lacke.

Adhesives (Klebstoffe):

Hochleistungsmaterialien für dauerhafte und präzise Verbindungen verschiedenster Substrate.

Sealants (Dichtstoffe):

Zuverlässige Abdichtungslösungen für Fugen und Verbindungen – wirksam gegen Luft, Wasser und andere Medien.

Elastomers (Elastomere):

Elastische, gummiartige Werkstoffe, die nach Verformung wieder in ihre ursprüngliche Form zurückkehren.

Ein besonderes Highlight ist unser House of Innovation:

ein modernes Labor, in dem wir gemeinsam mit unseren Kunden neue Entwicklungen vorantreiben. Hier entstehen maßgeschneiderte, zukunftsorientierte Lösungen. Zudem bieten wir regelmäßig Events an, in denen wir Trends, neue Technologien und Produktinnovationen vorstellen.



Unsere langjährigen Partnerschaften beruhen auf Vertrauen, Beständigkeit und persönlicher Beratung. Erfahrene Techniker und Kaufleute begleiten Sie mit individuellen Konzepten, setzen auf höchste Qualität und Verlässlichkeit und stehen Ihnen jederzeit als kompetente Ansprechpartner zur Seite.

Unser Expertenteam aus Deutschland:



Katharina **Jagdschian**
Product Manager Specialty Chemicals
+49 521 3037 167
Katharina.Jagdschian@stockmeier.com



Sönke **Meyer**
Sales Manager CASE
+49 151 54409270
Soenke.Meyer@stockmeier.com



Andreas **Legin**
Sales Manager CASE
+49 171 5565744
Andreas.Legin@stockmeier.com



Philipp **Runge**
Product Manager DOW Paper +
Inside Sales Manager
+49 521 3037 318
Philipp.Runge@stockmeier.com



Katharina **Küther**
Inside Sales Manager
+49 521 3037 5622
Katharina.Kuether@stockmeier.com



Holger **Spilker**
Dipl.-Chem.-Ingenieur CASE-Lab
+49 521 3037 467
Holger.Spilker@stockmeier.com

Bindemittel

Dispersionsbindemittel

Wandfarben

Bezeichnung	Polymertyp	Feststoff-anteil	MFFT °C	TG °C	Anwendungen	Eigenschaften
Crilat 4724	Styrolacrylat	50 +/- 1	15	24	Innen- & Außenwandfarben	Sehr gute Nassabriebbeständigkeit, hohe Alkalibeständigkeit
Crilat 4750	Styrolacrylat	50 +/- 1	5	10	VOC-arme Innen- & Außenwandfarben, Silikatfarben	Koaleszenzmittelfrei, selbstvernetzend, geringe Schmutzaufnahme, hohe Alkalibeständigkeit
Crilat 4816	Reinacrylat	50 +/- 1	0	8	VOC-arme Innen- & Außenwandfarben	Frei von Weichmachern und Koaleszenzmitteln, hohe Alkalibeständigkeit, wasserfest, geringe Schmutzaufnahme, gute Witterungsbeständigkeit
Crilat 4818	Reinacrylat	47 +/- 1	10	18	Innen- & Außenwandfarben	Durchgehender transparenter und glänzender Film, hohe Alkalibeständigkeit, geringe Schmutzaufnahme, wasserfest
Crilat 4821	Reinacrylat	48 +/- 1	10	21	Außenwandfarben	Hohe Alkalibeständigkeit, sehr gute Witterungsbeständigkeit, geringe Schmutzaufnahme
Crilat 4825	Reinacrylat	60 +/- 1	0	-25	Außenwandfarben Elastomerbeschichtung	Hohe UV Beständigkeit, sehr geringe Wasseraufnahme
Crilat BIO D117 AF	Reinacrylat	46 +/- 1	9	18	Außenwandfarben	Biobasierter Anteil von 28,7% am Feststoffanteil, gute rheologische Eigenschaften
Ravemul T 33	VA/VV (Vinylacetat-Versatadispersion)	55 +/- 1	12	35	Glanz- Satinfarben, Grundierungen	Geringe Wasseraufnahme, hohe Alkalibeständigkeit
Ravemul T 37	VA/VV (Vinylacetat-Versatadispersion)	50 +/- 1	3	34	Innen- & Außenwandfarben, Kalkfarben, Brandschutzbeschichtungen	Geringe Wasseraufnahme, hohe Alkalibeständigkeit, ausgezeichnete Zement- und Kalkverträglichkeit
Vinavil 03V	VA/VV (Vinylacetat-Versatadispersion)	50 +/- 1	5	28	Innen- & Außenwandfarben, Grundierungen	Vielseitige Eigenschaften
Vinavil 04V	VA/VV (Vinylacetat-Versatadispersion)	52 +/- 1	5	20	Innen- & Außenwandfarben, Grundierungen	Hohe Scheuerbeständigkeit, selbstvernetzend, niedriger VOC-Gehalt
Vinavil 4555	VA/VV (Vinylacetat-Versatadispersion)	55 +/- 1	13	28	Innen- & Außenwandfarben, Glanz- & Satinfarben	Frei von Weichmachern und Koaleszenzmitteln, geringe Schmutzaufnahme, alkalibeständig
Vinavil EVA 04	VA/E (Ethylen- Vinylacetatdispersion)	50 +/- 1	0	12	Wärmedämmungen	Frei von Weichmachern und Koaleszenzmitteln, geringe Wasseraufnahme
Vinavil EVA 4612	VA/E (Ethylen- Vinylacetatdispersion)	52 +/- 1	0	12	VOC- und geruchsarme Innen- & Außenwandfarben, Glanzfarben	Frei von Weichmachern und Koaleszenzmitteln, sehr gute Nassabriebbeständigkeit, hohe Alkalibeständigkeit

Malerlacke / Holzlacke / Korrosionsschutzlacke

Bezeichnung	Polymertyp	Feststoff-anteil	MFFT °C	TG °C	Anwendungen	Eigenschaften
Crilat 4830	Reinacrylat	46 +/- 1	10	–	Hochglanzfarben, Grundierungen	VOC arm, selbstvernetzend, ausgezeichnete Blockfestigkeit, frei von Weichmachern und Koaleszenzmitteln, Core-Shell Polymer
Crilat 7829	Reinacrylat	44 +/- 1	<10	–	Grundierungen, Lasuren, Holzlacke	Selbstvernetzend, ausgezeichnete Blockfestigkeit und Witterungsbeständigkeit, wasserfest, Core-Shell Polymer
Crilat 7832	Reinacrylat	44 +/- 1	0	–	Grundierungen, Lasuren, Holzlacke	Flexibel, selbstvernetzend, ausgezeichnete Blockfestigkeit und Witterungsbeständigkeit, wasserfest, Core-Shell Polymer
Crilat 7840	Reinacrylat	45 +/- 1	40	40	Holzlacke für Innen	Hohe Chemikalienbeständigkeit, geeignet für 2-K Formulierungen
Crilat 8747	Styrolacrylat	45 +/- 1	48	50	Korrosionsbeständige Metallbeschichtungen	Vielseitig einsetzbar und kompatibel mit gängigen Koaleszenzmitteln und anderen Rohstoffen

Grundierungen

Bezeichnung	Polymertyp	Feststoff-anteil	MFFT °C	TG °C	Anwendungen	Eigenschaften
Crilat 4703	Styrolacrylat	49,5 +/- 1	0	-3	Haftgrundierungen auf Fliesen	Gute Haftung, geringe Wasseraufnahme
Crilat 4712	Styrolacrylat	52 +/- 1	0	-11	Dichtschlämme auf Zement-Kunstharzbasis	Hohe Flexibilität und Zementverträglichkeit
Crilat 4736	Styrolacrylat	52,5 +/- 1	0	-35	Dichtschlämme auf Zement-Kunstharzbasis	Hohe Flexibilität und Zementverträglichkeit
Crilat 4815	Reinacrylat	31 +/- 1	5	15	Verfestigende Grundierungen	Feine Partikel, Nano-Dispersion

Dach- und Bodenbeschichtungen

Bezeichnung	Polymertyp	Feststoff-anteil	MFFT °C	TG °C	Anwendungen	Eigenschaften
Crilat 4768	Styrolacrylat	50 +/- 1	0	2	Außenwandfarben, wasserfeste Membranen	Hohe Wasserfestigkeit, gute Witterungsbeständigkeit
Crilat 4850	Reinacrylat	43 +/- 1	42	55	Innen- und Außenbodenbeschichtung	Hohe Abriebfestigkeit, Wet look
Vinapur 4702	Acrylat/Polyurethan	46 +/- 1	0		Dachbeschichtungen, wasserfeste Membranen	Hohe Elastizität im niedrigen Temperaturbereich, ausgezeichnete Wasserbeständigkeit mit Barriere-Wirkung

Epoxidharze

Nachhaltige unmodifizierte flüssige Epoxidharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen	Eigenschaften
EnviPOXY® 510	BPA	12,5 - 16,0	183 - 193	max. 200	Kleber, bauchemische Anwendungen und Composites	Geringer CO ₂ -Fußabdruck, teilweise biobasiert
EnviPOXY® 520	BPA	12,0 - 14,5	182 - 192	max. 100	Kleber, bauchemische Anwendungen und Composites	Geringer CO ₂ -Fußabdruck, teilweise biobasiert
EnviPOXY® 525	BPA	10,0 - 12,0	179 - 189	max. 100	Kleber, bauchemische Anwendungen und Composites	Geringer CO ₂ -Fußabdruck, teilweise biobasiert
EnviPOXY® 530	BPA	8,0 - 10,0	176 - 186	max. 100	Kleber, bauchemische Anwendungen und Composites	Geringer CO ₂ -Fußabdruck, teilweise biobasiert

Modifizierte flüssige Epoxidharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen
CHS-EPOXY® 324	Epoxidharz modifiziert mit einem nicht-Phthalat, unreaktiven Weichmacher	20,0 - 60,0	294 - 333	max. 300	Kleber für Metalle, Holz, Keramik
CHS-EPOXY® 455	Epoxidharz modifiziert mit einem nicht-Phthalat, unreaktiven Weichmacher	2,0 - 4,0	208 - 232	max. 100	Kleber
CHS-EPOXY® 474	Epoxidharz modifiziert mit einem monofunktionellen Reaktivverdünner	0,3 - 0,6	204 - 223	max. 100	Composites, bauchemische Anwendungen, Vergussmassen
CHS-EPOXY® 498	Epoxidharz modifiziert mit einem monofunktionellen Reaktivverdünner	0,5 - 0,7	196 - 208	max. 100	Bauchemische Anwendungen, Verguss und Imprägnierung
CHS-EPOXY® 512	Epoxidharz modifiziert mit nicht-reaktiven Zusätzen, flexibilisiert	2,5 - 4,1	208 - 233	max. 100	Verguss, Verbundwerkstoffe, Klebstoffe, Bauwesen (Haftvermittler für Mörtel, Beton und chemisch hochbeständige Zusammensetzungen)
CHS-EPOXY® 517	Epoxidharz modifiziert mit reaktiven Zusätzen, flexibilisiert.	0,55 - 0,95	213 - 233	max. 100	Verguss, Verbundwerkstoffe, Klebstoffe, Bau (Bindemittel für Mörtel und Beton)

Bindemittel

Modifizierte flüssige Epoxidharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen
CHS-EPOXY® 521	Epoxidharz modifiziert mit einem monofunktionellen Reaktivverdünner	0,6 - 0,9	196 - 206	max. 100	Verbundwerkstoffe, Verguss, lösungsmittelfreie Beschichtungen, Bauwesen
CHS-EPOXY® 531	Epoxidharz modifiziert mit einem bifunktionellen Reaktivverdünner	1,5 - 2,3	175 - 182	max. 100	Verbundwerkstoffe, lösungsmittelfreie Beschichtungen und Imprägnierungen, Bauwesen (Haftvermittler für Mörtel, Beton und Zusammensetzungen der Lebensmittel-industrie)
CHS-EPOXY® 582	Epoxidharz modifiziert mit einem bifunktionellen Reaktivverdünner	0,64 - 0,72	165 - 173	max. 100	Verguss, Verbundwerkstoffe, Polymerbetone und Mörtel
CHS-EPOXY® 619	Epoxidharz modifiziert mit einem trifunktionellen Reaktivverdünner	0,4 - 0,9	155 - 170	max. 100	Hochleistungskaschierung, Verguss, lösungsmittelfreie Beschichtungen und Imprägnierung

Unmodifizierte feste Epoxidharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C (40% Lösung in Butylglykol)	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen
CHS-EPOXY® 030	Typ 9 Epoxidharz	2,6 - 6	2220 - 4000	max. 100	Can and Coil Coating
CHS-EPOXY® 030 HV	Typ 9 Epoxidharz	6 - 8	2273 - 3846	max. 100	Can and Coil Coating
CHS-EPOXY® 050	Typ 7 Epoxidharz	1,6 - 2,6	1550 - 2000	max. 100	Can and Coil Coating
CHS-EPOXY® 070	Typ 6 Epoxidharz	1,7 - 2,6	1350 - 1640	max. 100	Can and Coil Coating
CHS-EPOXY® 112	Typ 4 Epoxidharz	0,5 - 1	900 - 1050	max. 100	Pulverbeschichtung
CHS-EPOXY® 121	Typ 3,5 Epoxidharz	0,4 - 0,8	800 - 900	max. 100	Pulverbeschichtung
CHS-EPOXY® 130	Typ 3 Epoxidharz	0,3 - 0,6	700 - 800	max. 100	Pulverbeschichtung
CHS-EPOXY® 141	Typ 2,5 Epoxidharz	0,30 - 0,55	650 - 700	max. 100	Pulverbeschichtung
CHS-EPOXY® 160	Typ 2 Epoxidharz	0,25 - 0,45	600 - 650	max. 100	Pulverbeschichtung
CHS-EPOXY® 171	Typ 1,5 Epoxidharz	0,20 - 0,35	550 - 600	max. 100	Pulverbeschichtung, Lösemittelhaltige Beschichtungen
CHS-EPOXY® 211	Typ 1 Epoxidharz	0,15 - 0,25	450 - 550	max. 100	Lösemittelhaltige Beschichtungen

Epoxidharz auf Basis BPA/F

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen
CHS-EPOXY® 501	Bisphenol A/F Harz modifiziert mit einem monofunktionellen Reaktivverdünner	0,6 - 0,8	188 - 200	max. 100	Verbundwerkstoffe, High Solid, Korrosionsschutzlacke, Tiefbau, Verguss
CHS-EPOXY® 514	Bisphenol A/F Harz modifiziert mit einem monofunktionellen Reaktivverdünner	0,8 - 1,1	185 - 196	max. 100	Verbundwerkstoffe, High Solid, Korrosionsschutzlacke, Bauwesen, Verguss
CHS-EPOXY® 571	Bisphenol A/F Epoxid Harz	6,0 - 8,0	175 - 185	max. 100	Beschichtungen, Penetrationsmittel, gefüllte Systeme, Verguss, Isolierwerkstoffe
CHS-EPOXY® 572	Bisphenol A/F Epoxid Harz	4,5 - 7,0	172 - 182	max. 100	Beschichtungen, Penetrationsmittel, gefüllte Systeme, Verguss, Isolierwerkstoffe
CHS-EPOXY® 573	Bisphenol A/F Epoxid Harz	8,0 - 10,5	179 - 189	max. 100	Beschichtungen, Penetrationsmittel, gefüllte Systeme, Verguss, Isolierwerkstoffe
CHS-EPOXY® 574	Bisphenol A/F Harz modifiziert mit einem bifunktionellen Reaktivverdünner	1,4 - 1,7	174 - 182	max. 100	Verbundwerkstoffe, Bau- und Elektrotechnik, High-Solid-Beschichtungen
CHS-EPOXY® 575	Bisphenol A/F Harz modifiziert mit einem bifunktionellen Reaktivverdünner	0,7 - 0,9	169 - 179	max. 100	Lösemittelfreie Beschichtungen, Penetrationsmittel, gefüllte Systeme, Verguss, Isolierwerkstoffe, High-Solid-Beschichtungen

Epoxidharz-Lösungen

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen
CHS-EPOXY® 101 X 60	Schnelle lufttrocknender Epoxidester 60% Lösung in Xylol	2,5 - 5,0	–	max. 5*	Lufttrocknende Lacke, im Gemisch mit Melamin- Formaldehyd-Harzen zur Herstellung von Einbrennlacken
CHS-EPOXY® 200 M 75	75% Lösung in MEK	0 - 2,0	435 - 525	max. 1*	Herstellung von Prepregs
CHS-EPOXY® 200 M 80	80% Lösung in MEK	2,5 - 5,5	410 - 500	max. 1*	Herstellung von Prepregs
CHS-EPOXY® 210 X 75	75% Lösung in Xylol	5,0 - 12,0	445 - 500	max. 1*	Hochwertige Zweikomponenten-Beschichtungsmaterialien wie Korrosionsschutzgrundierungen, Einbrennlacke
CHS-EPOXY® 222 IX 60	60% Lösung in Lösemittel-mischung, flexibilisiert	0,2 - 0,4	430 - 555	max. 3*	Korrosionsschutzanstriche in der Schiffs- und Bahnindustrie, Gasindustrie, Gebäudeisolierung, Abwasserrohre und -speicher
CHS-EPOXY® 301 X 80	Semisolides BPA-Epoxid Harz 80% Lösung in Xylol	5,5 - 7,5	300 - 370	max. 1*	High Solid Coatings, Korrosionsschutzgrundierungen, Einbrennlacke, Behandlung von Metalloberflächen
CHS-EPOXY® 381 X 90	Semisolides BPA-Epoxid Harz 90% Lösung in Xylol	2,0 - 5,0	–	–	High Solid Coatings, Korrosionsschutzbeschichtungen und Lacke
CHS-EPOXY® 411 X 80	Semisolides BPA-Epoxid Harz 80% Lösung in Xylol	0,6 - 0,8	238 - 256	max.100	High Solid Coatings, Korrosionsschutzgrundierungen, Einbrennlacke
CHS-EPOXY® 520 M 80	80% Lösung in MEK	0,04 - 0,05	227 - 244	max. 300	High Solid Beschichtungen, Prepregs etc.

Bromierte Epoxidharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen	Eigenschaften
CHS-EPOXY® B 200 M 80	80% Lösung eines bromierten (21% Gewicht) mediummolekulares Epoxidharzes in MEK	1,1 - 2,3	435 - 556	max. 1*	Prepregs für Leiterplatten, Lamine	Schwer entflammbares Epoxidharz

Epoxidharze für wässrige Systeme

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EEW g/mol	Farbton Hz,G*	Anwendungen	Eigenschaften
CHS-EPOXY® 200 V 55	Wässrige Dispersion eines niedrigmolekularen Epoxidharzes	0,1 - 0,7	455 - 525	–	Lacke und Bindemittel für Farben für Holz, Holzfaserplatten, Beton, Metalle und andere	Grundierungen weisen eine gute Haftung auf Metallen auf und lassen sich leicht mit Decklacken auf Alkyd-, Nitrocellulose- und Polyurethanbasis überlackieren. Lacke auf Basis von CHS-EPOXY 200 V 55 und TELALIT® 2433 VBG 50 haben einen ausgezeichneten Glanz und Härte

Bindemittel

Cycloaliphatische Epoxidharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EPOXY index (mol/kg)	Farbton Hz,G*	Anwendungen
CHS-EPOXY® H 460	Niedrigviskoses cycloaliphatisches hydriertes Epoxidharz	1,5 - 3,5	4,1 - 4,8	max. 100	High-Solid Lack, Dichtstoffe, reaktive Viskositätsmodifikatoren
CHS-EPOXY® 560	Diglycidylester der Hexahydrophthalsäure	0,5 - 1,3	5,50 - 6,10	max. 1*	Outdoor-Transformatoren, solatoren, Kabelmuffen

Härter

Bezeichnung	Charakterisierung	Viscosity (mPa·s, 25 °C)	HEW (g/mol)	Amine number (mg KOH/g)	Anwendungen
TELALIT® 0240	Aliphatisches Amin	5 - 50 (mPa.s, 23 °C)	24		Bauchemische Anwendungen und Composites
TELALIT® 0420	Cycloaliphatisches Amin	10 - 25	42	600 - 650	Composites mit hoher Tg
TELALIT® 0430	Cycloaliphatisches Amin	5 - 50	43	1250 - 1320	Composites, Bauwesen, schnellere Aushärtung, höhere Festigkeit
TELALIT® 0492	Cycloaliphatisches, modifiziertes Amin	15 - 30	49	550 - 600	Composites, Bauwesen
TELALIT® 0500	Cycloaliphatisches Amin	5 - 50	50	1100 - 1200	Composites, schnelle Härtung
TELALIT® 0590	Polyoxyetheramin	5 - 10	59	440 - 490	Composites, lange Topfzeit
TELALIT® 0600	Cycloaliphatisches, modifiziertes Amin	80 - 120	62	450 - 500	Hochleistungscomposites, lange Topfzeit, höchste Tg
TELALIT® 0842	Modifiziertes Polyamin	1100 - 1900	84	min 290	Polymermörtel, Betone, Klebstoffe und Composites, Aushärtung unter Wasser, kurze Topfzeit
TELALIT® 0642	Mannich-Base	550 - 750	84	345 - 375	Universalhärter für Epoxidsysteme, einsetzbar bei niedrigeren Temperaturen, nicht geeignet für Lebensmittel, Getränke und Trinkwasser
TELALIT® 0903	Cycloaliphatische Addukte modifiziert	200 - 500	90	320 - 350	Selbstverlaufende Bodenbeschichtung
TELALIT® 1040	Polyoxyetheramine	10 - 30	104	230 - 260	Wässrige Beschichtungen und High Solid Beschichtungen
TELALIT® 1203 NF	Cycloaliphatische Addukte modifiziert	50 - 400	120	250 - 300	High Solid Beschichtungen
TELALIT® 3509 IX 50	Aliphatische Addukte modifiziert	200 - 700	350	110 - 135	Korrosionsschutzbeschichtungen
TELALIT® 2433 VBG 50	Polyamine Addukte modifiziert	1000 - 2000	243	130 - 150	Wässrige Beschichtungen
TELALIT® 2608	Aliphatisch und cycloaliphatisch modifiziert	5000 - 7000	260	95 - 115	Hochleistungsklebstoffe mit hoher Zähigkeit
TELALIT® 3404 X 70	Polyamide	70 - 2000	340	145 - 165	Korrosionsschutzbeschichtungen
TELALIT® 0343	Aliphatisches Addukte	400 - 1200	34	850 - 1200	Composites Bauwesen
TELALIT® 95	Cycloaliphatische Addukte modifiziert	170 - 400	95	300 - 500	Selbstverlaufende Bodenbeschichtung

Reaktivverdünner

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EPOXY index (mol/kg)	Farbton (APHA, Gardner*)	Anwendungen	Eigenschaften
CHS-EPOXY® RR 300	Polypropyleneglycol diglycidyl ether	40 - 90	2,9 - 3,3	max. 0,3	Lösungsmittelfreie Beschichtungen, Bauwesen	Flexibilisierend, niedriger Dampfdruck, reduzierte Reaktivität, begrenztes Verdünnungsvermögen
CHS-EPOXY® RR 330	C12-C14 alkyl glycidyl ether	5 - 10	2,94 - 3,70	max. 0,1	Lösungsmittelfreie Beschichtungen, Bauwesen	Niedriger Dampfdruck, gutes Verdünnungsvermögen, geringe Reaktivität

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 25°C	EPOXY index (mol/kg)	Farbton (APHA, Gardner*)	Anwendungen	Eigenschaften
CHS-EPOXY® RR 430	C8-C10 alkyl glycidyl ether	1 - 6	4,2 - 4,55	max. 0,05	Lösungsmittelfreie Beschichtungen, Bauwesen	Niedriger Dampfdruck, gutes Verdünnungsvermögen, geringe Reaktivität
CHS-EPOXY® RR 690	Trimethylol propane triglycidyl ether	130 - 200	7,20 - 7,70	max. 0,1	Lösungsmittelfreie Beschichtungen, Bauwesen	Ausgezeichnete mechanische Festigkeit und Reaktivität, Heißwasser- und Lösemittelbeständigkeit, begrenztes Verdünnungsvermögen
CHS-EPOXY® RR 700	1, 6-hexanediol diglycidyl ether	15 - 25	6,70 - 7,20	max. 0,2	Lösungsmittelfreie Beschichtungen, Bauwesen	Ausgezeichnete Reaktivität bei niedrigen Temperaturen und gute Lösemittelbeständigkeit, hohe mechanische Festigkeit, begrenzte Säurebeständigkeit
CHS-EPOXY® RR 800	1, 4-butanediol diglycidyl ether	10 - 25	7,60 - 8,10	max. 0,2	Lösungsmittelfreie Beschichtungen, Bauwesen	Ausgezeichnete Reaktivität bei niedrigen Temperaturen und gute Lösemittelbeständigkeit, hohe mechanische Festigkeit, begrenzte Säurebeständigkeit

Alkydharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Öl-länge (%)	Viskosität Pa·s, 23°C	Festkörper-gehalt (%)	Säurezahl (mg KOH/g)	Farbe (12 mg/100 cm³)	Anwendung
CHS-ALKYD® F 261 X 60	Pflanzenöl	26	2,0 - 3,0	59,0 - 61,0	max. 8	max. 5	Schnelltrocknendes universell einsetzbares Alkydharz, ausgezeichneter Korrosionsschutz und mechanische Eigenschaften, hohe Härte, geringe Vergilbung
CHS-ALKYD® AL 3701	Tallöl	37	1,9 - 2,5	59,0 - 61,0	13 - 18	max. 30	Grundierungen, Korrosionsschutz, Decklacke und Einschichtlacke, sowie Spachtel und Füller
CHS-ALKYD® S 401 X 55	Pflanzenöl	40	0,8 - 1,2	53,5 - 56,5	max. 7	max. 8	Ökonomische Grundierungen und Korrosionsschutzbeschichtungen
CHS-ALKYD® S 471 X 60	Pflanzenöl	47	0,8 - 1,7	58,0 - 62,0	max. 6	max. 8	Ökonomische Grundierungen und Korrosionsschutzbeschichtungen
CHS-ALKYD® S 621 W 60	Pflanzenöl	62	1,1 - 2,3	58,5 - 61,5	max. 7	max. 7	Außenbeständigkeit, Holzbeschichtungen
CHS-ALKYD® S 622 W 55	Pflanzenöl	62	0,60 - 0,95	54 - 56	max. 5,5	max. 6	Lufttrocknende Holz- und Metallbeschichtungen, Bautenanstrichmittel für Innen- und Außenbereich
CHS-ALKYD® SU 632 NN 55	Pflanzenöl	63	0,8 - 1,6	55,0 - 57,0	max. 2	max. 10	Schnelle Trocknung, hervorragende Härte und Kratzfestigkeit, ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und Witterungsbeständigkeit, Holz und Metall, Aromatengehalt unter 1%
CHS-ALKYD® S 651 N 70	Pflanzenöl	65	5,5 - 9,5	68,0 - 72,0	max. 7	max. 8	Lufttrocknende Emaile, Lacke und Holzbeizen für Außenanwendungen
CHS-ALKYD® S 670 NN 75	Pflanzenöl	67	2,5 - 3,5	74,0 - 76,0	max. 7	max. 10	Alkyd auf Basis von Sojabohnenöl-Fettsäuren, Flammpunkt über 61 Grad, lufttrocknende Decklacke für Außen-, Holz- und Metalloberflächen
CHS-HYDRO- SPOL® D 870	Tallöl	87	0,01 - 0,1	49,0 - 53,0	max. 8	milchig weiß	Lösemittelfreies, schnelltrocknendes, wässriges Alkydharz, hoher Bioanteil, verbesserte UV-Stabilität, für Holzanwendungen
CHS-HYDRO- SPOL® D 920	Linol-säurereiche Fettsäure	92	0,01 - 0,1	49,0 - 53,0	max. 8	milchig weiß	Lösemittelfreies, schnelltrocknendes, wässriges Alkydharz, hoher Bioanteil, verbesserte UV-Stabilität, für Holzanwendungen

Weitere Bindemittel

Nachhaltige Polysaccharidharze

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
LORAMA LWD® 100	Basis nachwachsender Rohstoffe	Wasserbasierte Lasuren	Verbesserung der Verarbeitung,
LORAMA ECØ® 100	Polysaccharidharz	Bindemittel für temporäre Beschichtungen	Wasserlösliches, pulverförmiges Polysaccharidharz, 100% biobasiert
LORAMA LPR® 76	Polysaccharidharz	Lang- und mittelölige Alkyde	VOC- und Kostenreduktion, 86% biobasiert
LORAMA LPR® 221	Polysaccharidharz	Kurz- und mittelölige Alkyde	VOC- und Kostenreduktion, verminderte Vergilbung, schnell trocknend, 100% biobasiert
LORAMA INKRES® 33	Polysaccharidharz	Flexodruckfarben	Teilaustausch von Acryldispersionen, verbesserte Druckauflösung, < 88% biobasiert

Copolymere auf Basis von Vinylchlorid und Vinylisobutylether

Bezeichnung	Charakterisierung	Viskosität Pa·s, 23,2°C 20%ige Lösung in Toluol	Schüttdichte g/cm³	Erweichungstemperatur °C	Anwendungen	Eigenschaften
Apri®Flex 15	Copolymer	15	0,37	52	Co-Bindemittel für schweren Korrosionsschutz	Gute Verträglichkeit mit anderen Lackrohstoffen, gute Haftung und Härte
Apri®Flex 25	Copolymer	29	0,37	52	Co-Bindemittel für schweren Korrosionsschutz	Gute Verträglichkeit mit anderen Lackrohstoffen, gute Haftung und Härte
Apri®Flex 35	Copolymer	35	0,37	52	Co-Bindemittel für schweren Korrosionsschutz	Gute Verträglichkeit mit anderen Lackrohstoffen, gute Haftung und Härte
Apri®Flex 45	Copolymer	40 - 50	0,37 - 1,24	48 - 52	Co-Bindemittel für schweren Korrosionsschutz	Gute Verträglichkeit mit anderen Lackrohstoffen, gute Haftung und Härte

Polyetherpolyole

Diole

Bezeichnung	Säurezahl mg KOH/g	Viskosität in mPa·s bei 25°	Farbzahl APHA	Funktionalität	Molekulargewicht
Puranol D204	270 - 290	/	≤50	2	400
Puranol D207	150 - 170	/	≤50	2	700
Puranol D210	107 - 117	100 - 200	≤50	2	1000
Puranol D220	54 - 58	200 - 400	≤50	2	2000
Puranol D230	33 - 39	300 - 700	≤50	2	3000
Puranol D240	26,5 - 29	800 - 1000	≤50	2	4000
Puranol D4021	26 - 30	700 - 1000	≤50	2	4000
Puranol D280	12,5 - 15,5	/	≤50	2	8000

Triole

Bezeichnung	Säurezahl mg KOH/g	Viskosität in mPa·s bei 25°	Farbzahl APHA	Funktionalität	Molekulargewicht
Puranol G303	541 - 581	/	≤50	3	300
Puranol G303F	455 - 495	300 - 600	≤50	3	350
Puranol G304F	360 - 380	/	≤50	3	450
Puranol G305	320 - 340	/	≤50	3	500
Puranol G307	230 - 250	/	≤50	3	700
Puranol G310	158 - 178	200 - 300	≤50	3	1000
Puranol G330	54 - 58	400 - 700	≤50	3	3000
Puranol G3120	12,5 - 15,5	3000 - 5000	≤50	3	12000
Puranol G3160	9,0 - 11,0	6000 - 10000	≤50	3	16000
Puranol G3230	7,0 - 9,0	10000 - 20000	≤50	3	23000

Silikonharze für Hochtemperaturlacke

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
BRB Siloen® SR 379	Methylsilikonharz	Hitzebeständige und korrosionsbeständige Lacke	50% Aktivgehalt, hitzebeständig bis 600 °C
BRB Siloen® SR379N	Methylsilikonharz	Hitzebeständige und korrosionsbeständige Lacke	50% Aktivgehalt, hitzebeständig bis 600 °C
BRB Siloen® SR 383	Methylphenylsilikonharz	Hitzebeständige und korrosionsbeständige Lacke	50% Aktivgehalt, hitzebeständig bis 650 °C
BRB Siloen® SR 313	Methylphenylsilikonharz	Hitzebeständige und korrosionsbeständige Lacke	80% Aktivgehalt, hitzebeständig bis 650 °C
BRB Siloen® SR 833	Alkoxymethylsilikonoligomer	Hitzebeständige und korrosionsbeständige Lacke	100% Aktivgehalt, hitzebeständig bis 650 °C
BRB Siloen® SR 385 FD	Methylphenylsilikonharz	Antihafbeschichtungen mit Lebensmittelkontakt	50% Aktivgehalt, hitzebeständig bis 650 °C, Zulassungen für Lebensmittelkontakt

Acrylat Monomere

Produkt	Chemische Bezeichnung	Anwendungen	Eigenschaften
HEA	2-Hydroxyethyl Acrylate	UV Coatings, Klebstoffe, Reaktionsprodukt in der Polymersynthese	Hoch-reaktiv, gute Haftung, schnell vernetzend
HEMA	2-Hydroxyethylmethacrylat	UV Coatings, Klebstoffe, Reaktionsprodukt in der Polymersynthese	Hoch-reaktiv, gute Haftung, schnell vernetzend
HPMA	2-Hydroxypropylmethacrylat	UV Coatings, Klebstoffe, Reaktionsprodukt in der Polymersynthese	Geringere Reaktivität als HEA , gute Haftung, schnell vernetzend
MAA	Methacrylsäure	Reaktionsprodukt in der Polymersynthese, Ausgangsstoff für MAA-Ester, Verdicker, Netzmittel, Klebstoffe	Hoch-reaktiv, schnell vernetzend
MMA	Methylmethacrylat	Reaktionsprodukt in der Polymersynthese, Ausgangsstoff für Acrylglas (PMMA), Druckfarben, Coatings, Beschichtungen	Hoch-reaktiv, schnell vernetzend
IBOA	Isobornylacrylate	Druckfarben, Coatings, Beschichtungen	Hoch-reaktiv, gute Beständigkeit, niedriger Schrumpf
DPGDA	Dipropylenglykoldiacrylat	Druckfarben, UV Coatings, Reaktionsprodukt in der Polymersynthese	Niedrige Viskosität, gute Chemikalienbeständigkeit
HDDA	Hexandiolacrylat	Druckfarben, UV Coatings, Klebstoffe, Textilbeschichtungen, Reaktionsprodukt in der Polymersynthese	Leicht verdünnbar, niedrige Viskosität, sehr gute Chemikalien- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Härte
TPGDA	Tripropylenglykoldiacrylat	Druckfarben, UV Coatings, Reaktionsprodukt in der Polymersynthese	Niedrige Viskosität, sehr gute Chemikalien und Wetterbeständigkeit, sehr gute Härte, hohe Transparenz
PEG600DA	Polyethyleneglycol(600) diacrylat	Druckfarben, UV-Coatings, Holzbeschichtungen, Überdrucklacke, Druckplattenbeschichtung	Wasserlöslich, hohe Flexibilität
TMPTA	Trimethylolpropantriacyrlat	Druckfarben, UV Coatings, Holzbeschichtungen, Überdrucklacke	Hoch-reaktiv, gute Abriebfestigkeit, gute Härte
TMPTMA	Trimethylolpropan-trimethcrylat	Druckfarben, UV Coatings, Holzbeschichtungen, Überdrucklacke	Hoch-reaktiv, gute Abriebfestigkeit, gute Härte, hohe Temperatur- und Kratzbeständigkeit
TMP3EOTA	Ethoxyliertes Trimethylolpropanetriacyrlat	Druckfarben, UV Coatings, Holzbeschichtungen, Überdrucklacke	Hoch-reaktiv, gute Abriebfestigkeit, flexibler als TMPTA, bessere Kennzeichnung als TMPTA
PET3A	Pentaerythritoltriacyrlat	UV-Coatings, synthetische Harze	Schnell härtend, erhöhte Haftung und Vernetzungsdichte



Additive

Emulgatoren

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	HLB	Anwendungen	Eigenschaften
Ecosurf™ EH-3	Ethylhexanolalkoxylat	100	7,9	Aminofunktionelle Silikonemulsionen	Emulgator für aminofunktionelle Silikonemulsionen und Testbenzine in Wasser
Tergitol™ 15-S-3	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~3 EO	100	8,3	Emulgator für Silikonemulsionen, Nachstabilisierung von wässrigen Farbpasten	W/O Emulgator, Öl löslich, entschäumend
Tergitol™ 15-S-5	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~5 EO	100	10,6	Emulgator für Silikonemulsionen, Nachstabilisierung von wässrigen Farbpasten	W/O Emulgator, Öl löslich, entschäumend
Tergitol™ 15-S-7	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~7 EO	100	12,4	Emulgator und Netzmittel, Pigmentstabilisierung	O/W Emulgator, Wasser löslich
Tergitol™ 15-S-9	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~9 EO	100	13,3	Wässrige Systeme Mikroemulsionen	O/W Emulgator, Wasser löslich, Verbesserung Frost-/Tau-Stabilität von Dispersionen, verbessert Filmbildung. Geeignet für Mikroemulsionen
Tergitol™ TMN-10, 90%	Verzweigter Sekundär Alkohol, ethoxyliert, ~11 EO	90	14,4	PTFE-Dispersionen	O/W Emulgator, Emulgator für Silikonemulsionen, Stabilisator für PTFE-Dispersionen, schaumreduziert
Tergitol™ 15-S-12	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~12 EO	100	14,7	Silikonemulsionen	O/W Emulgator, Wasser löslich, Co-Emulgator für Silikonemulsionen, sterischer Stabilisator
Tergitol™ 15-S-15	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~15 EO	100	15,6	Bitumenemulsionen	O/W Emulgator, stark Wasser löslich, Co-Emulgator für Silikonemulsionen, sterischer Stabilisator
Tergitol™ 15-S-20, 80%	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~20 EO	80	16,4	Bitumenemulsionen	O/W Emulgator, stark Wasser löslich, Co-Emulgator in der Emulsionspolymerisation (EP), für Bitumenemulsionen, sterischer Stabilisator
Tergitol™ 15-S-30	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~30 EO	100	17,5	Bitumenemulsionen	O/W Emulgator, stark Wasser löslich, pastös, Co-Emulgator in der Emulsionspolymerisation (EP), für Bitumenemulsionen, sterischer Stabilisator
Tergitol™ 15-S-40, 70%	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~40 EO	70	18	Bitumenemulsionen	O/W Emulgator, stark Wasser löslich, Co-Emulgator in der Emulsionspolymerisation (EP), für Bitumenemulsionen, Stabilisierung von expandiertem Polystyrol (EPS) in Bitumen
Tergitol™ TMN-3	Verzweigter Sekundär Alkohol, ethoxyliert, ~3 EO	100	8,1	Silikonemulsionen	W/O Emulgator, erniedrigt Filmbildetemperatur, Emulgator für Silikonemulsionen
Tergitol™ TMN-6, 90%	Verzweigter Sekundär Alkohol, ethoxyliert, ~8 EO	90	13,1	Wässrige Systeme	O/W Emulgator, erniedrigt Filmbildetemperatur

Benetzung

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Anwendungen	Eigenschaften
Apri®Wet 2100 G	Siloxanbasiertes Gemini-Tensid	100	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Siloxanbasiertes Gemini-Tensid-Additiv zur effektiven Senkung der statischen und dynamische Oberflächenspannung. Exzellente Benetzung und Anti-Krater-Wirkung, ohne Schaumbildung. 0,1-1,0%
Apri®Wet 2450	Benetzungssadditiv auf Siloxanbasis	100	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Universelle einsetzbar, Starke Erniedrigung der Oberflächenspannung, Vermeidung von Kraterbildung, höherer Glanz, Einsatzkonzentration 0,05 -1,0%
Apri®Wet 2500	Polyethermodifiziertes Siloxan	52	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Starke Erniedrigung der Oberflächenspannung, Vermeidung von Kraterbildung, höherer Glanz, Einsatzkonzentration 0,05 -1,0%
Apri®Wet 2600	Polyethermodifiziertes Siloxan	100	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Starke Erniedrigung der Oberflächenspannung, Vermeidung von Kraterbildung, höherer Glanz, Einsatzkonzentration 0,05 -1,0%
Apri®Wet 2700	Verzweigte sekundäre Alkoholethoxylate	100	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Universelle einsetzbar, Starke Erniedrigung der Oberflächenspannung, Vermeidung von Kraterbildung, höherer Glanz, Einsatzkonzentration 0,05 -1,0%
BRB Siloen® WA 264	Polyethermodifiziertes Siloxan	100	Wässrige Lacke	pH stabil, kein Slip, Wiederlackierbarkeit, Einsatzkonzentration: 0,1-1,0 %
Triton™ HW-1000	Verzweigte sekundäre Alkoholethoxylate	100	Wässrige Lacke	Dynamische Untergrundbenetzung, schaumarm, Einsatzkonzentration 0,1% -2,0%
Triton™ TMN-6	Verzweigte sekundäre Alkoholethoxylate	90	Wässrige Lacke	Dynamische Untergrundbenetzung, schaumarm, Einsatzkonzentration 0,1% -2,0%

Verlauf und Slip

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Anwendungen	Eigenschaften
Apri®Glide 410	Polyethersiloxan-Copolymer	95	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke, UV Systeme	Starker Slip, verbesserte Verlauf-, Kratzfestigkeit und Antiblocking, Einsatzkonzentration: 0,1-1,0%
Apri®Glide 430	Polyether-Siloxan-Copolymer	100	UV- und lösemittelhaltige Lacke	Slip- und Verlaufseigenschaften, verhindert Kraterbildung, verbessert Substratbenetzung und Anti-Blocking, sorgt für glatte, kratz feste Oberflächen.
Apri®Glide 482	Ultrahochmolekulare Siloxan-Dispersion	65	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Verbessert, Antiblocking, Kratzfestigkeit, Glanz, starker Slip, Einsatzkonzentration: 0,05-2,0%
Apri®Glide UV	Funktionales Silikon-Acrylat-Polymer	100	UV Systeme	Vernetzend, verbessert Slip, Gleit-, Kratzfestigkeit und Antiblocking, Einsatzkonzentration: 0,1-2,0%
BRB Siloen® LA 271	Glykolmodifiziertes Siloxan	100	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Verbessert Leveling, Flow, Glanz und Antikrater-Effekt
BRB Siloen® SMA 280	Polyethermodifiziertes Siloxan	50	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Verbessert die Kratzfestigkeit und Slip, pH stabil, Einsatzkonzentration: 0,1-0,5%
BRB Siloen® SMA 281 LC	Ultrahochmolekulare Siloxan-Dispersion	65	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Verbessert, Antiblocking, Kratzfestigkeit, Glanz, starker Slip, Einsatzkonzentration: 0,05-2,0%
BRB Siloen® SMA 283	Polyethermodifiziertes Siloxan	100	Wässrige und lösemittelhaltige Lacke	Verbessert die Kratzfestigkeit und Leveling, starker Slip, pH stabil, Einsatzkonzentration: 0,05-0,2%
BRB Siloen® SMA 285	wässrige, silikonmodifizierte Polyurethan-Dispersion	30	wässrige Kunststoff- und Lederbeschichtungen	Als alleiniges Bindemittel oder in Kombination mit anderen wasserbasierten Systemen verwendet werden. Verbessert die Haptic und Abriebfestigkeit, unmittelbare Hydrophobierung, extrem flexibel ohne Klebrigkeit, Einsatzkonzentration: 0,5-5%
Ecosurf™ EH-6	Ethylhexanolalkoxylat	100	Wässrige Lacke	Sehr dynamische Benetzung, Porenbenetzung, sehr schnelle Benetzung, verbessert Verlauf

Benetzung und Entschäumer

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Anwendungen	Eigenschaften
Apri®Nol 104	Acetylendiol	100	Wässrige und lösemittelhaltige Systeme	Vielseitiges Tensid, kombinierte dynamische Benetzung und Entschäumung in wässrigen Lacken, Wax-Schmelzpunkt >54 °C, Einsatzkonzentration 0,1% -0,5%
Apri®Nol 104PG50	Acetylendiol	50	Wässrige und lösemittelhaltige Systeme	Vielseitiges Tensid, kombinierte dynamische Benetzung und Entschäumung, gelöst in Propylenglykol, Einsatzkonzentration 0,1% -1,0%

Additive

Benetzung und Entschäumer

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Anwendungen	Eigenschaften
Apri®Nol 104E	Acetylendiol	50	Wässrige und löse-mittelhaltige Systeme	Vielseitiges Tensid, kombinierte dynamische Benetzung und Entschäumung, gelöst in Ethylenglykol, Einsatzkonzentration 0,1% - 1,0%
Apri®Nol 420	Ethoxyliertes Acetylen-Tensid	100	Wässrige und löse-mittelhaltige Systeme	Vielseitiges Tensid, kombinierte dynamische Benetzung und Entschäumung, Einsatzkonzentration 0,1% -1,5%
Apri®Nol 440	Ethoxyliertes Acetylen-Tensid	100	Wässrige Systeme	Vielseitiges Tensid, kombinierte dynamische Benetzung und Entschäumung, Einsatzkonzentration 0,1% - 1,5%
Apri®Nol 465	Ethoxyliertes Acetylen-Tensid	100	Wässrige Systeme	Sehr verträgliches, vielseitiges Tensid, kombinierte dynamische Benetzung, Einsatzkonzentration 0,1% - 2,0%
Apri®Nol 485	Ethoxyliertes Acetylen-Tensid	100	Wässrige Systeme	Sehr verträgliches vielseitiges Tensid, dynamische Benetzung, insatzkonzentration 0,2% - 2,0%
Apri®Nol 604	Ethoxyliertes Acetylen-Geminitensid	100	Wässrige Beschichtungen und Druckfarben	Superwetter, der eine sehr gute statische und dynamische Reduzierung der Oberflächenspannung in wässrigen Beschichtungen und Druckfarben ermöglicht. Einsatzkonzentration 0,1% - 1,0%
Apri®Nol 607	Ethoxyliertes Acetylen-Geminitensid	100	Wässrige Beschichtungen und Druckfarben	Superwetter bietet eine extrem niedrige dynamische und statische Oberflächenspannung bei niedrigem bis mittlerem Schaum. Es ist für wasserbasierte Lacke und Farben geeignet. Es verbessert die Löslichkeit in einer Vielzahl von anspruchsvollen wässrigen Anwendungen. Einsatzkonzentration 0,1% - 1,0%
Apri®Nol 2502	Acetylenalkoxylat-basierendes Geminitensid	100	Wässrigen Druckfarben und Industrielacke	Vielseitiges Tensid, kombinierte dynamische Benetzung und Entschäumung, verbessert Colorant Acceptance, Einsatzkonzentration 0,1% -1,0%

Entschäumer und Entlüfter

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Anwendungen	Eigenschaften
EXP Apri®Foam 3700	Silikonhaltiger Entschäumer	100	Wässrige Lacke und Druckfarben	Effektiver und sehr verträglicher Entschäumer/Entlüfter gegen Mikroschaum. Zugabe zum Mahlgut Einsatzkonzentration 0,1% -1,5%
Apri®Foam EP	Polymer Entschäumer/Entlüfter	100	Epoxidharz, PMMA, Polyesterharze, UV System, 2 k Klebstoffe	Hohe wirksamer Entschäumer für EP System Einsatzkonzentration 0,1% -1,0%
Apri®Foam PU	Polymer Entschäumer/Entlüfter	100	PUR und Polyaspartic Lacke, UV System, Coil Coatings, 2 c Klebstoffe	Hochwirksamer Entschäumer für PUR System, wenig Einfluss auf Transparenz. 0,1% - 1,0%
Apri®Foam 66	Fluorsilikon	0,01	Lösemittelhaltigen und lösemittelfreien Lacken, Druckfarben sowie kalt-härtenden Kunststoffsystemen auf Epoxidharz- und Polyurethan-basis	Hohe Wirksamkeit gegen Makro- und Mikroschaum und ein ausgewogenes Verhältnis von Wirksamkeit und Verträglichkeit aus. Einsatzkonzentration 0,1% -1,0%
LORAMA LAF® 120	Mineralölbasis	20	Lösemittelhaltige Alkydharzlacke	Synergien mit LPR 76 und LPR 221, Einsatzkonzentration 0,05% -0,5%
Tergitol™ L-61 E	EO/PO Block Copolymer	100	Wässrige Holzlacke	Nach CLP-Verordnung kennzeichnungsfrei, Einsatzkonzentration 0,1% -2,0%
Tergitol™ L-81 E	EO/PO Block Copolymer	100	Wässrige Holzlacke	Nach CLP-Verordnung kennzeichnungsfrei, Einsatzkonzentration 0,1% -2,0%
Triton™ CF-32	Tertiäres Aminalkoxylat	95	Wässrige Holzlacke	Entschäumer und Entlüfter für wässrige Beschichtungen, Einsatzkonzentration 0,1% -2,0%

Nachhaltige Entschäumer

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Emulsion	Anwendungen	Eigenschaften
WS 343	Silikonfreier Entschäumer	25	+	niedrige bis hohe PVK Farben	VOC-frei, ECO-Label
WS 941	Silikonfreier Entschäumer	100		mittlere und hohe PVK Farben	VOC-frei, ECO-Label
WS 942	Silikonfreier Entschäumer	100		mittlere und hohe PVK Farben	VOC-frei, ECO-Label, FDA
WS 943	Silikonfreier Entschäumer	100		niedrige bis hohe PVK Farben	VOC-frei, ECO-Label, FDA

Pigmentbenetzer / Stabilisierung von Pigmenten

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Anwendungen	Eigenschaften
Apri®Disp 400	Natriumsalz eines Co-Polymers	42	Wässrige Lacke	Dispergiermittel für anorganische Pigmente und Füllstoffe in Farben und Lacken
Apri®Disp 410	Ammoniumsalz eines Co-Polymers	45	Wässrige Lacke	Dispergiermittel für anorganische Pigmente und Füllstoffe in Farben und Lacken
Apri®Disp 450	Modifiziertes Macropolymer	95	Wässrige Lacke, Pigmentkonzentrate	Hocheffektives Dispergieradditive für organische und anorganische Pigmentpasten
Apri®Disp 750 W	Oberflächenaktive Polymere	40	Wässrige Lacke	Dispergieren und Benetzen von Pigmenten, Viskositätsreduzierung
Apri®Disp 761 W	Oberflächenaktive Polymere	52	Wässrige Lacke	Dispergieren und Benetzen von Pigmenten, Viskositätsreduzierung
Apri®Nol GA 100	Oberflächenaktive Polymere	80	Wässrige Lacke, Pigmentkonzentrate	Ein nichtionisches Mahlhilfsmittel für wasserbasierte Formulierungen mit Fokus auf pigmentierte Systeme, Zusätzlich hilft es bei der Entlüftung des Mahlguts. Einsatzkonzentration 0,2% -2,0%
Dehscofix® WT 107	Hydrophobes anionisches Polymer	29 - 31	Wässrige Lacke, Pigmentkonzentrate	Dispergiermittel für organische und anorganische Pigmente und Füllstoffe in Farben und Lacken, Viskositätsreduzierung
Ecosurf™ SA-7	Fettalkoholethoxylat-propoxylat	100	Wässrige Lacke	Netz- und Dispergiermittel zur Erhöhung der Farbstärke, teilweise native Rohstoffbasis, verbessert Rub-Out Verhalten, biologisch leicht abbaubar
LDA® 410	Oberflächenaktive Polymere	90	Wässrige und lösemittelhaltige Formulierungen	Netz- und Dispergiermittel, Postadditiv, Entwicklung der Farbstärke und der Farbbannahme
Tergitol™ L-61 E	EO/PO Block Copolymer	100	Wässrige Lacke	Schaumarmes Netz- und Dispergiermittel für Pigmente und Füllstoffe, verhindert Reagglomeration, nach CLP-Verordnung kennzeichnungsfrei
Tergitol™ L-81 E	EO/PO Block Copolymer	100	Wässrige Lacke	Schaumarmes Netz- und Dispergiermittel für Pigmente und Füllstoffe, verhindert Reagglomeration, nach CLP-Verordnung kennzeichnungsfrei
Tergitol™ XD	Alkyl EO/PO Block Copolymer	100	Wässrige Lacke	sehr gute Rußbenetzung, verhindert Reagglomeration

pH-Stabilisatoren

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
Apri®Nol 201	Gemisch	Wässrige Systeme	Multifunktionales Additiv für pH-Kontrolle
Apri®Nol 202	Zuckeramin	Wässrige Systeme	Keine Kennzeichnung, biobasiert
Apri®Nol 90	2-Amino-2-Methyl-1-Propanol 90% ig	Wässrige Systeme	Multifunktionales Additiv für pH-Kontrolle
Apri®Nol 95	2-Amino-2-Methyl-1-Propanol 95% ig	Wässrige Systeme	Multifunktionales Additiv für pH-Kontrolle
Loramine™ Plus	2-Aminoethanol	Wässrige Systeme	pH-Stabilisator, geruchsarm

Kratzfestigkeit

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
OMicron® NP3, NP5	Ultrafeine Glaskugeln	Holzlacke und Bodenbeschichtungen	Verbesserung von Kratz- und Abrasionsfestigkeit von Lacken
Nepheline Syenite	Nephelinsyenit	Farben- und Lacke, Druckfarben, Kleb- und Dichtstoffen	Verbesserung der Kratzfestigkeit bei guter Transparenz in vielen Bindemitteln
MICROSPAR®	Albit (Natriumfeldspat)	Farben und Lacke	Verbesserung der Kratzfestigkeit bei guter Transparenz in vielen Bindemitteln, Alternative zu Nephelinsyenit
Zandosil® 30	Hochreine pyrogene Kieselsäure	UV-Lacke für Holz und Überdrucklacke	Verbesserung der Kratz- und Abriebbeständigkeit, geringer Einfluss auf die Rheologie



Additive

Hydrophobierungsmittel

Bezeichnung	Charakterisierung	nfA [%]	Anwendungen	Eigenschaften
BRB Siloen® SR 349	Kalium-Methylsilikonat	54	Steine, Dachziegel, Imprägnierung von Mauerwerken	Für viele Untergründe geeignet, wasserverdünnbar
BRB Siloen® SR 608	Silan/Siloxan Konzentrat	100	Mineralische Substrate, poröse und porenreiche Baustoffe	Verbesserung des Oberflächenschutzes, hohe Alkalibeständigkeit
BRB Siloen® 619	Silan/Siloxan Konzentrat	100	Lösungsmittelverdünnbare Hydrophobierungsmittel speziell für Beton und mineralischen Untergrund	Verbesserung des Oberflächenschutzes, hohe Alkalibeständigkeit
BRB Siloen® WR 5022	Silan/Siloxan Konzentrat	50	Mineralische Substrate, wässrige Lacke, Putze, Imprägnierung von Baustoffen	Universell einsetzbar, Verbesserung des Oberflächenschutzes, hohe Alkalibeständigkeit, lösemittelfrei
BRB Siloen® WRE	Silan/Siloxan Konzentrat	50	Mineralische Substrate, wässrige Lacke, Putze, Imprägnierung von Baustoffen	Universell einsetzbar, Verbesserung des Oberflächenschutzes, hohe Alkalibeständigkeit, lösemittelfrei
BRB Siloen® HPA 406	Modifizierte Siloxanharzemulsion	55	Mineralische Substrate, wässrige Lacke, Putze und Fassadenfarben	Geringe Schmutzaufnahme, lösemittelfrei
BRB Siloen® SR 403	Reaktive Polydimethylsiloxan Emulsion	60	Silikonbasierte Lacke und Putze	Wasserverdünnbar und lösemittelfrei, kompatibel mit Dispersionsbindemittel, Beading Effekt
Silikonöle	Polydimethylsiloxane, verschiedenen Viskositäten von 0,65 cSt. - 1.000.000 cSt.	100	Baustoffe	Hydrophobierung

Haftvermittler

Bezeichnung	Charakterisierung	CAS-Nummer	Organofunktionelle Gruppe
Silaniil® 533 ESO	Epoxidfunktionelles Silanoligomer geringer VOC und verbesserte Lagerstabilität	Monomer: 2530-83-8	Epoxy
Silaniil® 258	3-Glycidoxypropyltrimethoxysilan	2530-83-8	Epoxy
Silaniil® 289	3-Glycidoxypropylmethyldiethoxysilan	2897-60-1	Epoxy
Silaniil® 260	3-Glycidoxypropyltriethoxysilan	2602-34-8	Epoxy

Haftvermittler

Bezeichnung	Charakterisierung	CAS-Nummer	Organofunktionelle Gruppe
Silaniil® 138	3-Aminopropyltrimethoxysilan	13822-56-5	Amino
Silaniil® 919	3-Aminopropyltriethoxysilan	919-30-2	Amino
Silaniil® 581	3-Aminopropyltriethoxysilan, wässrig Lösung	58160-99-9	Amino
Silaniil® 1479	Di-Amino Alkylsilan Co-oligomer	Monomer: 1067-25-0	Diamino und Alkyl
Silaniil® 442	3-Mercaptopropyltrimethoxysilan	4420-74-0	Mercapto
Silaniil® 250	3-Methacryloxypropyltrimethoxysilan	2530-85-0	Mercapto
Silaniil® 307	N-(2-Aminoethyl)-3-Aminopropyl-Methyldimethoxysilan	3069-29-2	Amino
Silaniil® 505	N-(2-Aminoethyl)-3-Aminopropyl-Triethoxysilan	5089-72-5	Amino
Silaniil® 176	N-(2-Aminoethyl)-3-Aminopropyl-Trimethoxysilan	1760-24-3	Amino
Silaniil® 294	N-octyltriethoxysilan	2943-75-1	Alkyl
Silaniil® 780	Vinyltriethoxysilan	78-08-0	Vinyl
Silaniil® 276	Vinyltrimethoxysilan	2768-02-7	Vinyl
Triton™ GR-5M	Docusat Natrium in IPA/Wasser	577-11-7	Verbessert neben der Haftvermittlung zusätzlich die Benetzung von wässrigen Lacken
Triton™ GR-7ME	Docusat Natrium in aromatischem Testbenzin	577-11-7	Verbessert neben der Haftvermittlung zusätzlich die Benetzung von lösemittelhaltigen Lacken

Vernetzer

Bezeichnung	Charakterisierung	CAS-Nummer	Eigenschaften
Silaniil® 118	Methyltrimethoxysilan	1185-55-3	Vernetzung und Bindemittel Synthese, Pigment und Füllstoff Nachbehandlung
Silaniil® ETAS	Ethyltriacetoxysilan	17689-77-9	Vernetzung und Bindemittel Synthese, Pigment und Füllstoff Nachbehandlung
Silaniil® MOS	Methyltris(methylethylketoxime)silan	22984-54-9	Vernetzung und Bindemittel Synthese, Pigment und Füllstoff Nachbehandlung
Silaniil® VOS	Vinyltris(methylethylketoxime)silan	2224-33-1	Vernetzung und Bindemittel Synthese, Pigment und Füllstoff Nachbehandlung
Silaniil® 150	Propyltrimethoxysilan	1067-25-0	Vernetzung und Bindemittel Synthese, Pigment und Füllstoff Nachbehandlung
Silaniil® Si 28	Tetraethoxysilan	78-10-4	Vernetzung und Bindemittel Synthese, Pigment und Füllstoff Nachbehandlung
Silaniil® Si 40	Tetraethoxysilan Oligomer	68412-27-3	Vernetzung und Bindemittel Synthese, Pigment und Füllstoff Nachbehandlung

Photoinitiatoren

Bezeichnung	Charakterisierung	Schmelzpunkt °C	Molekülmasse	UV-Absorption nm	EC Nummer
I-BP	Benzophenon	47 - 49	232,3	232 - 305	204-337-6
I-BDK	2,2-Dimethoxy-1,2-diphenylethan-1-on	63 - 67	196,3	210 - 255	246-386-6
I-EMK	4,4'-Bis(diethylamino)benzophenon	93 - 96	324,46	248 - 374	202-025-4
I-73	2-Hydroxy-2-methylpropiophenon	102 - 103	164,2	260 - 360	231-272-0
I-84	Hydroxycyclohexyl-phenyl-keton	46 - 50	204,3	260 - 360	213-426-9
I-BPO	Phenyl-bis(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid	127 - 131,5	418,5	237 - 300	423-340-5
I-TPO	Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid	87 - 93	348,4	225 - 380	278-355-8
I-TPO L	Ethyl-phenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinat	-12	316,33	273 - 370	282-810-6

Hautverhinderungsmittel

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
EZ-Blox	2-Pentanonoxim	lösemittelhaltige Alkydharze, Dichtstoffe	Hautverhinderungsmittel, MEKO Ersatz

Additive

Mattierung

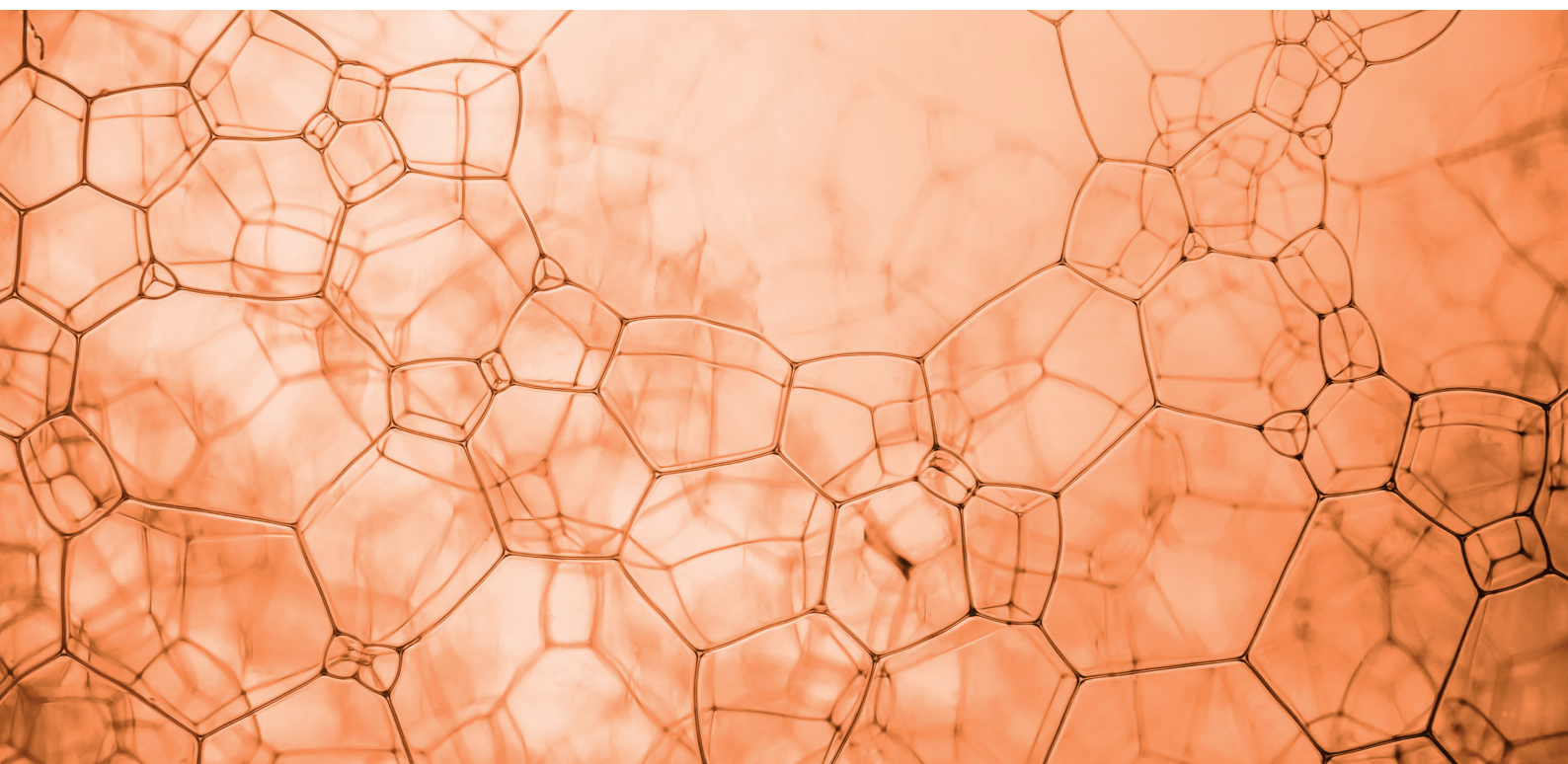
Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
Diverse Typen	Nachbehandelte und unbehandelte Pyrogene Kieselsäuren	Mattierung von lösemittelhaltigen- und UV härtenden Lacken	Hohe Mattierungseffizienz mit hoher Transparenz
Diverse Typen	Nachbehandelte gefällte Kieselsäuren	Mattierung von wässrigen, lösemittelhaltigen und UV härtenden Lacken	Mattierungseffizienz
Diverse Typen	Gefällte Kieselsäuren	Mattierung von wässrigen, lösemittelhaltigen und UV härtenden Lacken	Mattierungseffizienz
Apri®Matt 6	Polymermattierungsmittel	Mattierung von wässrigen, lösemittelhaltigen high-solids, und UV härtenden Lacken	Geringer Einfluss auf die Viskosität, gute Haptik, geringe Absorption von Katalysatoren

Temporärer Korrosionsschutz

Bezeichnung	Charakterisierung	Eigenschaften
Triton™ H-66	Aromatischer Mono-Phosphorsäureester, neutralisiert	Temporärer Korrosionsschutz, Flugrostvermeidung

Rheologieadditive und Antisedimentation

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
Fumed Silica diverse Typen	Pyrogene Kieselsäuren	LM-haltige und -wässrige Systeme	Steuerung von Rheologie, Anti-Sedimentation von Pigmenten, Free-Flow, Kratzfestigkeit, Korrosion Resistenz
PANGEL M 280, M 90F	Bentonit	wässrige Systeme	Gute Performance in Systemen mit niedrigen Scherkräften
PANGEL OM4, OM8, OMD1, OMD2	Organobentonit	LM-haltige und -freie Systeme	Steuerung der Rheologie von unpolaren bis polaren lösemittelhaltigen Formulierungen
PANGEL S9, W	Sepiolith	wässrige Systeme	Exzellente Performance bei hohen Scherkräften, einfach zu redispergieren, hervorragende Anti-Sedimentation
PANGEL B5, B10, B20, B40	Organosepiolith	LM-haltige und -freie Systeme	Steuerung der Rheologie von unpolaren bis polaren lösemittelhaltigen Formulierungen
Apri®Vis MS	Assoziativverdicker, hydrophob modifizierte Polyacrylate (HASE)	Wässrige Systeme	Anpassung der Viskosität im mittleren Scherbereich



Biozide

Topfkonservierer

Bezeichnung	Wirkstoff	Aussehen	ph-Bereich	Dosierung	H 317	EUH 208
BIOPOL® TC 3	CMIT/MIT	klare Flüssigkeit	3 - 9	0,05 - 0,1%	0,1%	0,01%
BIOPOL® JM 15	CMIT/MIT + EDDM	klare Flüssigkeit	3 - 9	0,15 - 0,2%	0,25%	0,025%
BIOPOL® JM 29	CMIT/MIT + EDDM	klare Flüssigkeit	3 - 9	0,1 - 0,15%	0,15%	0,015%
BIOPOL® MSO 35	CMIT/MIT + TMAD	klare Flüssigkeit	3 - 9	0,1 - 0,15%	0,15%	0,015%
BIOPOL® IB 61	CMIT/MIT + BNPD	klare Flüssigkeit	3 - 9	0,15 - 0,2%	0,25%	0,025%
BIOPOL® FI 31	CMIT/MIT + Formaldehyde	klare Flüssigkeit	3 - 9	0,15 - 0,3%	0,15%	0,015%
BIOPOL® KB	CMIT/MIT + BIT	Dispersion	3 - 10	0,1 - 0,2%	0,21%	0,021%
BIOPOL® KBB	CMIT/MIT + BIT + BNPD	Dispersion	3 - 10	0,1 - 0,2%	0,26%	0,026%
BIOPOL® VR 20	BIT	klare Flüssigkeit	3 - 12	0,1 - 0,2%	0,25%	0,025%
BIOPOL® BR 30	BNPD	klare Flüssigkeit	5,5 - 8,5	0,1 - 0,2%	-	-
BIOPOL® BR 50	BIT + BNPD	Dispersion	5,5 - 8,5	0,1 - 0,2%	0,5%	0,05%
BIOPOL® KF 15	OIT + EDDM	klare Flüssigkeit	2 - 12	0,1 - 0,2%	0,1%	0,01%
BIOPOL® KF 78	OIT + EDDM	klare Flüssigkeit	2 - 12	0,1 - 0,2%	0,1%	0,01%
BIOPOL® IF	IPBC + EDDM	klare Flüssigkeit	2 - 12	0,1 - 0,2%	25%	2,5%
BIOPOL® BI	BIT + IPBC + Booster	klare Flüssigkeit	2 - 12	0,3 - 0,4%	3,5%	0,35%
BIOPOL® PI	PE + IPBC + Booster	klare Flüssigkeit	2 - 12	0,4 - 0,5%	25%	2,5%
BIOPOL® PBB	PE + BIT + Booster	klare Flüssigkeit	2 - 12	0,4 - 0,5%	5%	0,5%
BIOPOL® PBI	PE + BIT + IPBC + Booster	klare Flüssigkeit	2 - 12	0,1 - 0,2%	1,2%	0,12%
BIOPOL® C15	CMIT/MIT	Pulver	3 - 9	0,05 - 0,1%	0,09%	0,009%
BIOPOL® KBP	CMIT/MIT + BIT	Pulver	3 - 10	0,1 - 0,2%	0,09%	0,009%
BIOPOL® AGH	Silberionen + OIT	Dispersion	7 - 8	0,1 - 0,5%	-	-
BIOPOL® BA 9	BIT	Transparent, gelblich gefärbte Flüssigkeit	10,0 - 12,0	0,1 - 0,5 % (0,5 % ist die H317-Schwelle)	ab 0,5%	-
SANIPOL® 103	DBNPA	klare Flüssigkeit	3 - 5	0,05 - 0,2%	-	-

Filmkonservierer

Bezeichnung	Wirkstoff	Aussehen	Anwendung	Eigenschaften
FUNGIPOL® 350	IPBC + Terbutryn	Wässrige Dispersion. Low VOC	Wässrige Beschichtungen	
FUNGIPOL® 237	OIT + CBM + DCMU	Wässrige Dispersion. Low VOC	Wässrige Beschichtungen	
FUNGIPOL® 351	OIT + CBM + DCMU	Wässrige Dispersion. Low VOC	Wässrige Beschichtungen	
FUNGIPOL® 352	OIT + DCMU	Wässrige Dispersion. Low VOC	Wässrige Beschichtungen	
FUNGIPOL® KH	OIT	Enthält Weichmacher Phthalat & CMR frei	Silikone & Dichtstoffe	
FUNGIPOL® AX 45	OIT	Glykollösung. CMR frei	Wässrige und lösemittelhaltige Beschichtungen	
FUNGIPOL® P 21	IPBC	Glykollösung. CMR frei	Wässrige und lösemittelhaltige Beschichtungen	
FUNGIPOL® P 12	OIT + IPBC	Glykollösung. CMR frei	Wässrige und lösemittelhaltige Beschichtungen	
FUNGIPOL® IPC 110	OIT + IPBC	Pulverförmig	Wässrige Beschichtungen	
FUNGIPOL® CP 1	OIT	Wässrige Dispersion	Wässrige Beschichtungen. Geeignet für kennzeichnungsarme Systeme H317 Kennzeichnung ab 5 %	Mikroverkapselt
FUNGIPOL® CP 14N	OIT + DCMU	Wässrige Dispersion	Wässrige Beschichtungen. Geeignet für kennzeichnungsarme Systeme H317 Kennzeichnung ab 5 %	Mikroverkapselt
FUNGIPOL® CP 123	OIT + DCOIT + IPBC	Wässrige Dispersion	Wässrige Beschichtungen. Geeignet für kennzeichnungsarme Systeme H317 Kennzeichnung ab 5 %	Mikroverkapselt
FUNGIPOL® CP 15	OIT + Terbutryn	Wässrige Dispersion	Wässrige Beschichtungen. Geeignet für kennzeichnungsarme Systeme H317 Kennzeichnung ab 5 %	Mikroverkapselt
FUNGIPOL® CP 35	IBPC + Terbutryn	Wässrige Dispersion	Wässrige Beschichtungen. Geeignet für kennzeichnungsarme Systeme	Mikroverkapselt
SANIPOL® 75	OIT + BAC	Klare Flüssigkeit	Oberflächenreiniger für Baustoffoberflächen & Fassaden	
SANIPOL® 100	OIT + BAC	Klare Flüssigkeit	Oberflächenreiniger für Baustoffoberflächen & Fassaden	

Pigmente / Farbpasten / Füllstoffe

Anorganische Pigmente

	CI	Anwendungen
--	----	-------------

Bismuthvanadat

Gelb–diverse Typen	PY 184	Einfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten
--------------------	--------	--

Chromoxid

Grün–diverse Typen, auch mikronisiert	PG 17	Einfärben von z.B. Dispersionsanstrich- und Fassadenfarben, Mörteln, Estrichen, Putzen und zementösen Systemen und Beschichtungen
---------------------------------------	-------	---

Eisenoxid

Braun–diverse Typen	PR 101 + PBk 11 + PY 42	Einfärben von z.B. Dispersionsanstrich- und Fassadenfarben, Mörteln, Estrichen, Putzen und zementösen Systemen und Beschichtungen
Gelb–diverse Typen, auch mikronisiert	PY 42	Einfärben von z.B. Dispersionsanstrich- und Fassadenfarben, Mörteln, Estrichen, Putzen und zementösen Systemen und Beschichtungen
Rot–diverse Typen, auch mikronisiert	PR 101	Einfärben von z.B. Dispersionsanstrich- und Fassadenfarben, Mörteln, Estrichen, Putzen und zementösen Systemen und Beschichtungen
Schwarz–diverse Typen, auch mikronisiert	PBI 11 und PBI 26	Einfärben von z.B. Dispersionsanstrich- und Fassadenfarben, Mörteln, Estrichen, Putzen und zementösen Systemen und Beschichtungen
MIOX® ME	Eisenglimmer	Effektpigmentcharakter

Titandioxid

Rutil, Sulfat–diverse Typen	PW 6	Rutil nach Sulfatverfahren, oberflächenmodifiziert, universell einsetzbar, für z.B. Innen- und Außenanwendungen
Rutil, Chlorid–diverse Typen	PW 6	Rutil nach Chloridverfahren, oberflächenmodifiziert, reinweiße Anwendungen im Innen- und Außenbereich

Ultramarin

Blau–diverse UPL- und MARINEX–Typen	PB 29	Ein- und Nachfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten
Violett–diverse UPV–Typen	PV 15	Ein- und Nachfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten

Zinkferrit

Zinkferrit	PY 119	Thermisch stabiles Gelbpigment für Pulverlacke und Beschichtungen
------------	--------	---

Organische Pigmente

	CI	Anwendungen
Gelb – >20 C.I.'s	z.B. PY 13, PY 74, PY 138, PY 154, PY 180	Einfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten
Orange – diverse C.I.'s	z.B. PO 34, PO 36, PO 67	Einfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten
Rot – >30 C.I.'s	z.B. PR 48:2, PR 83, PR 112, PR 122, PR 168, PR 254	Einfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten
Violett – diverse C.I.'s	z.B. PV 19, PV 23	Einfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten
Blau – diverse C.I.'s	z.B. PB 15:1, PB 15:3, PB 60	Einfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten
Grün – diverse C.I.'s	z.B. PG 7, PG 36	Einfärben von z.B. Kunststoffen, Druckfarben, Beschichtungen, Künstlerfarben, Tinten

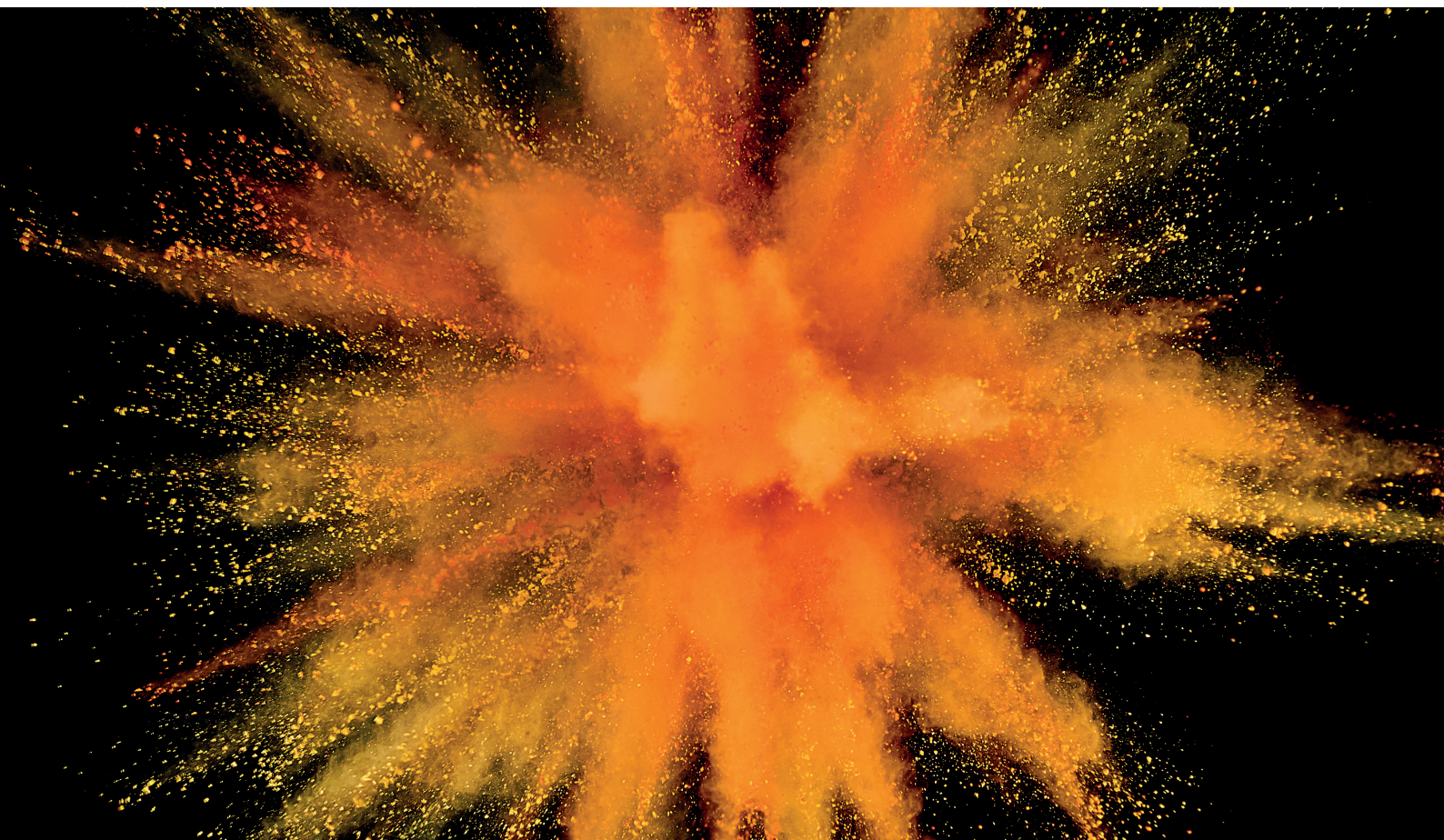
Farbpasten

	Anwendungen	Eigenschaften
ColourFal Zero®	Universalpasten für wässrige Lacke	Bindemittelfrei, Enthält nachwachsende Rohstoffe.
ColorFal® Industrial	Lösemittelhaltige Industrielacke	Auf Basis Laropalharze

Füllstoffe

Funktionelle Füllstoffe geringer Dichte

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
Magspheres B-Serie	strukturierter Schaum eines speziellen Glases in Granulatform	Leichtzuschlag, Leichtfüller für unterschiedlichste Anwendungen	Leichtgewichtig, multizellular, unterschiedliche Größen bis in den mm-Bereich. Schüttdichte ca. 90-800 (g/L)
Magspheres C-Serie	keramische Mikrohohlkugel in 3 Qualitätsstufen	Leichtfüllstoff zur Anwendung in Lacken, Farben, temperaturbeständigen Produkten. Spezielle Typen für Hochtemperaturanwendungen und Farben und Lacke	Hochhitze fest, leichtgewichtig, geringe Wärmeleitung, Farbtöne in grau bis weiß, Schüttdichte ca. 350-450 (g/L)
Magspheres G-Serie	Glashohlkugel	Glashohlkugeln für den Einsatz in Kunstharzsystemen und anderen Anwendungen	Mikrohohlglaskugeln mit geringer Wärmeleitung und in verschiedenen Korngrößen. Dichte variabel. Schüttdichte ca. 90-800 (g/L)
Magspheres A-Serie	Aerogel	Leichtfüllstoff zur Anwendung in Lacken, Farben, temperaturbeständigen Produkten. Spezielle Typen für Hochtemperaturanwendungen und Farben und Lacke	Niedrige Dichte, inert, hohe BET und hydrophob
Magspheres P-Serie	Perlite	Besonderes geblähtes Perlit mit hoher Druckbeständigkeit für den Einsatz als Leichtfüller in Kunstharzsystemen und bauchemischen Anwendungen	Niedrige Dichte



Pigmente / Farbpasten / Füllstoffe

Andere funktionelle Füllstoffe

Bezeichnung	Charakterisierung	Anwendungen	Eigenschaften
Kaolin	Lamellar, natürliche und calcinierte Typen; delaminiert, ultrafein bis grob, plastisch, weich Mohs'sche Härte 2–2,5, einige Typen mit Quarzgehalten von ca. 0,1 Gew.%	TiO ₂ -Extender, calciniert als Mattierungsmittel, für seidengänzende bis matte Lacke, besonders für wässrige Formulierungen, vor allem für dekorative Farben, aber auch für Dispersionsklebstoffe	Rissüberbrückung, mattierend, Verbesserung der Kantenbenetzung, Steigerung des Deckvermögens, gute Verlaufseigenschaften
Talkum	Lamellar, sehr weiße, feine bis grobe Typen, farbneutral, plastisch, sehr weich Mohs'sche Härte 1	Besonders geeignet für unpolare lösemittelhaltige Formulierungen, unterstützt die Hydrophobie; sowohl für Industrielacke, als auch Dispersionsfarben	Mattierungsmittel, Verbesserung der Kantenbenetzung, Rissüberbrückung, Verbesserung der Nassabriebbeständigkeit
Muskovitglimmer	Lamellar, sehr hohes Aspect-Verhältnis, elastisch, rel. weich, Mohs'sche Härte 2,5–3	Für Glimmereffekte geeignet, für Dispersionsfarben und -putze, für Korrosionsschutzfarben	Geringe Ölabsorption, Rissüberbrückung, Armierung, Barrierewirkung; Verbesserung der Nassabriebfestigkeit
Wollastonit	Nadelförmig, Aspect-Verhältnis bis 1:9	Für Korrosionsschutzlacke und bauchemische Anwendungen	Verstärkung, Armierung, Rissüberbrückung
Kieselgur	Natürlich und fluxcalciniert, große spez. Oberflächen	Für dekorative Farben	Starkes Mattierungsmittel (fluxcalciniert), Erhöhung der Abriebbeständigkeit
Nephelinsyenit	Korpuskular, chemisch inert	Für Industrielacke	Niedriger Brechungsindex, daher in vielen Harzsystemen praktisch unsichtbar, Erhöhung der Kratzfestigkeit
Feldspat	Korpuskular, chemisch inert	Für Industrielacke	Alternative zu Nephelinsyenit, niedriger Brechungsindex, daher in vielen Harzsystemen praktisch unsichtbar, Erhöhung der Kratzfestigkeit
Quarz	Korpuskular, chemisch inert, hart Mohs'sche Härte 7	Industriebeschichtungen, oberflächenbehandelt in Korrosionsschutzanwendungen	Starke Erhöhung der Abriebfestigkeit, wetterbeständig
Cristobalit	Korpuskular, chemisch inert, hart Mohs'sche Härte 6,5, sehr weiß, farbneutral	Outdoor und Industrielackbereich, oberflächenbehandelt in Korrosionsschutzanwendungen	Geringer Bindemittelbedarf
Calcit	Kreide, Kalkstein, Marmor, Korpuskular, cremefarben bis reinweiß; Mohs'sche Härte 3	Für Dispersionsfarben, Dispersionsklebstoffe u.v.m.	Optimierung der Packungsdichte, sehr kostengünstig, geringer Bindemittelbedarf, Puffereigenschaften in basischen Systemen
PCC, gefälltes Calciumcarbonat	Reinweiß, enge Kornverteilungskurve, Aragonit/Calcit	Dispersionslacke- und Putze	TiO ₂ -Extender, Verbesserung der Deckkraft, farbneutral
Schiefermehl	Grau, plättchenförmig, kostengünstig	Für Grundierungen und Füller, bei denen die Farbe nicht relevant ist, Trennmittel	Kostengünstiger funktioneller Füllstoff, Barriereeffekt
Bariumsulfat	Korpuskular, chemisch inert, hohe Dichte, weiß	Vor allem für Industrielacke	Geringer Bindemittelbedarf, hohe Füllgrade möglich, gutes Deckvermögen
Calciumsulfat-Gips	Korpuskular, chemisch inert, weiß, Mohs'sche Härte 2	Füllstoff für Bau- und Klebstoffe	Schwermetallarm, Erhöhung der Packungsdichte
Calciumsulfat-Anhydrit	Korpuskular, weiß, chemisch inert, Mohs'sche Härte 3–3,5	Füllstoff für Bau- und Klebstoffe	Schwermetallarm, Erhöhung der Packungsdichte
Eisenglimmer	Lamellar, chemisch inert, hohe Dichte, graumetallischer Glanz	Passives Korrosionsschutzpigment in Industrielacken, mikronisiert als Zn-Staub-Ersatz in schwerem Korrosionsschutz	Barriereeffekt, sehr gute Anbindung an Stahlsubstrate
Aluminiumhydroxid, ungemahlen und gemahlen	Sehr weiß, chemisch inert, farbneutral	Flammschutzmittel, besonders für UV-härtende Systeme geeignet	Reinweiß, farbneutral, sehr enge Kornverteilung
Aluminiumhydroxid, gefüllt	Sehr weiß, sehr fein, enge Kornverteilung, chemisch inert, farbneutral	Flammschutzmittel, besonders für UV-härtende Systeme geeignet	Reinweiß, farbneutral, sehr enge Kornverteilung
Aluminiumoxid	Hell bis weiß, sehr hart, chemisch inert	Industriefußbödenbeschichtungen, Industrielacke	Zur Erhöhung der Kratzfestigkeit
Glaskugeln	Ultrafein, rund, chemisch stabil, auch oberflächenmodifiziert	Automobillacke, Möbellacke	Erhöhung der Oberflächenhärte, keine Reduktion des Glanzes, auch für sehr dünne Schichten geeignet, für glatte Oberflächen, transparent
Bims	Sehr hell, leicht	Für unterschiedlichste Anwendungen	Leichtzuschlag, Leichtfüller

Lösemittlersatzprodukte

Nachhaltige Koaleszenzmittel

Bezeichnung	Charakterisierung	Siedepunkt °C	Flammpunkt °C	Eigenschaften
Estisol™ 237	Synthetischer Ester	270 - 290	134	Polares VOC-freies Koaleszenzmittel, nahezu geruchsfrei, CLP-kennzeichnungsfrei
Estisol™ 242	Vegetarischer Ester	270 - 280	138	VOC-freies Koaleszenzmittel mit mittlerer Polarität, nahezu geruchsfrei, CLP-kennzeichnungsfrei
Estisol™ 170	Vegetarischer Ester	180 - 300	78	Mittelpolares, pflanzenbasiertes Esterlösungsmittel mit guter Lösekraft und sehr mildem Geruch. Basiert auf fraktionierten Fettsäuren aus Kokosöl.
Estisol™ 190	Vegetarischer/ Synthetischer Ester	230 - 280	124	Universelles, biobasiertes Lösemittel auf Esterbasis mit mittlerer Polarität und niedriger Flüchtigkeit. Angenehm geruchsarm, gute Alternative zu d-Limonen.
Estisol™ 199	Vegetarischer Ester	180-300	84	Polarer Ester mit hoher Lösekraft für harzige oder pigmentreiche Systeme. Niedrige Viskosität, exzellente Benetzungseigenschaften.
Estisol™ 240	Vegetarischer Ester	255 - 320	130	Mittelpolares, pflanzlich basiertes Lösemittel mit niedrigem Pour-Point und hohem Flammpunkt. Sehr gute Umweltverträglichkeit und milder Geruch.
Estisol™ 312	Vegetarischer Ester	320 - 340	172	Monofettsäure-Ester mit hohem Flammpunkt und guter Benetzung. Geruchsarm, auf nachwachsenden Rohstoffen basierend.
Coasol	Mischung aus Diisobutylsuccinat, Diisobutylglutarat und Diisobutyladipat	274-289	131	VOC-armes Koaleszenzmittel auf Basis von Adipinsäuredialkylestern, mittlere Polarität, mild im Geruch, biologisch abbaubar, CLP-kennzeichnungsfrei

Industrielle Reiniger

Produkt	Type	Dichte g/cm³ 20° C	VOC Gehalt	Anwendung
Resin Cleaner™ A	Industrielles Reinigungsmittel auf Basis synthetischer Ester und Netzmittel	1,087	<1%	Reinigung von ungesättigten Polyesterharzen und ungehärteten PU Klebern, alternatives Lösemittel
Resin Cleaner™ EP22	Industrielles Reinigungsmittel auf Basis synthetischer Ester und weiterer hochsiedender Lösemittel	0,874	0,55	Exzellente Netz und Penetrationseigenschaften, Reinigung von Epoxyharzen
Resin Cleaner™ PU14	Industrielles Reinigungsmittel auf Basis synthetischer Ester, polarer Löse und Netzmittel	1,076	0,79	Reinigung von PU Harzen in der Automobilindustrie, in der Produktion von PU Schäumen, in der Elektronikindustrie und ähnlichen Bereichen
Resin Cleaner™ PU21	Industrielles Reinigungsmittel auf Basis synthetischer Ester, polarer Löse und Netzmittel	1,05	1	Effektivster Reiniger der Resin Cleaner™ Produktreihe, sehr aggressives Lösemittel auch gegenüber ausgehärteten Polymeren
Resin Cleaner™ EP40	Industrielles Reinigungsmittel mit hohem Flammpunkt und geringem Geruch. Mischung aus synthetischen Estern, polaren Lösungsmitteln und Benetzungsmitteln	1,113	76 %	Zum Entfernen von Epoxidharz und ähnlichen Harzen
Paint Stripper	Industrieller Reinigungs- und Lackentferner, basierend auf Estern und polaren Lösungsmitteln, ergänzt durch Tenside, Benetzungsmittel und Verdicker	1,076		Zum Entfernen von Farben in industriellen Umgebungen, auch als Graffiti-entferner im öffentlichen Bereich





Einfach scannen
und die Broschüre
als PDF downloaden.

STOCKMEIER Chemie GmbH & Co. KG

Am Stadtholz 37
33609 Bielefeld
Germany
+49 521 / 3037-0
coatings@stockmeier.com

www.stockmeier.com