

Lieferprogramm Papierchemikalien Papier, Karton und Spezialpapier

Mit besten Verbindungen



STOCKMEIER
CHEMIE





Papier, Karton und Spezialpapier Dispersionsbindemittel, Additive und anorganische Pigmente

STOCKMEIER Chemie ist Spezialist für Rohstoffe für Papier, Pappe, Karton und Thermo-
papier. Wir bieten ein breites Portfolio an Tech-
nologien und Chemikalien für beschichtete
Pappe, SBS-Karton, beschichtetes Feinpapier,
beschichtete Holzschliff- und Spezialpapiere.
Diese sind in der Branche bestens bekannt
und haben sich einen Ruf durch ihre Güte und
Innovation erworben.

Starke Lieferanten wie DOW unterstützen und
vervollständigen mit ihren Produkten unser
Portfolio. Mit den bewährten Lösungen der

DOW, wie ROPAGUE™, PRIMAL™ und ORO-
TAN™, bietet STOCKMEIER Chemie umfang-
reiche Möglichkeiten, Produkte zu verbessern
und auf höchstem Niveau zu produzieren.

Mit unserer zuverlässigen Qualität und indi-
vidueller Beratung liefern wir maßgeschnei-
derte Lösungen für Ihre Anwendungen. Unser
professionelles Team von Anwendungstech-
nikern und Vertriebsspezialisten steht Ihnen
zur Verfügung. Unsere erfahrenen Techniker
verfügen über fundierte Branchenkenntnisse
und beraten Sie gerne vor Ort.

Dispersionsbindemittel für Papier

Bindemitteldispersionen für Papiere, Pappe und Spezialpapiere von DOW

Bezeichnung	Polymertyp	Feststoffanteil	TG °C	Anwendungen	Eigenschaften	Merkmale und Vorteile
PRIMAL™ GL-618L	Reinacrylat	47 +/- 1	36	Spezialpapiere	Anionisch, pH 8,6, Brookfield Viskosität 95 cP, Spezifische Dichte 1,07 g/cm ³	Ausgezeichnete Heiß- und Nasszugfestigkeit, ausgezeichnete mechanische Stabilität, geringe Schaumbildung und ausgezeichnete chemische Stabilität.
PRIMAL™ B85	Reinacrylat	38 +/- 1	105	Spezialpapiere	Anionisch, pH 9,8, Brookfield Viskosität <100 cP, Spezifische Dichte 1,06 g/cm ³	Formaldehydarm, sehr gute Haftung. Wird als Zusatz zu weicheren Polymeren verwendet, um die Zähigkeit und Blockfestigkeit zu verbessern.
PRIMAL™ E-357EF	Reinacrylat	47-48 +/- 1	55	Spezialpapiere	Anionisch, pH 9 -10, Brookfield Viskosität 20...100 cP, Spezifische Dichte 1,08 g/cm ³	Rein-Acrylatdispersion bietet hohe Biegesteifigkeit und einen sehr großen Formulierungsspielraum.
PRIMAL™ E-822DS	Reinacrylat	49.5-50.5 +/- 2	22	Spezialpapiere	Anionisch, pH 8,2 - 9,1, Brookfield Viskosität max. 250 cP, Spezifische Dichte 1,07 g/cm ³	Rein-Acrylatdispersion mit mittlerer Rupffestigkeit und Steifigkeit. Bietet eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Vergilbung.
PRIMAL™ R-253 ER	Reinacrylat	40 +/- 1	33	Trennschichtungen	Anionisch, pH 9, Brookfield Viskosität 100 cP, Spezifische Dichte 1,07 g/cm ³	Chemisch beständige Rein-Acrylatdispersion. Bietet auch eine schnelle Trocknung zusammen mit ihren Trenneigenschaften.
PRIMAL™ P-308MR	Styrolacrylat	50 +/- 1	8	Gestrichener Karton, SBS-Karton, holzfrei gestrichene Papiere, Spezialpapiere	Anionisch, pH 7,5, Brookfield Viskosität 150 cP, Spezifische Dichte 1,04 g/cm ³ , Hochfestes, mittelweiches Bindemittel	Ausgezeichnete Wahl für qualitativ hochwertige Drucke. Stark reduziertes Druck-Mottling. Hohe Rupffestigkeit ermöglicht geringere Bindemittelmengen in formulierten Streichfarben. Ausgezeichnete Verträglichkeit mit Kalziumionen für die heutigen hochkalziumkarbonathaltigen pigmentierten Systeme.

Additive für Papier

Synthetische Füllstoffe für Papiere von DOW

Bezeichnung	Charakterisierung	Feststoffanteil	Brookfield Viskosität	Anwendungen	Eigenschaften	Merkmale und Vorteile
ROPAQUE™ ULTRA E	Hohlkugelpigmente mit optimierter Partikelgröße und optimiertem Hohlraumanteil sorgen für maximale Lichtstreuung und Opazität	30	<500 mPa*s	Dünndruckpapier, gestrichenem Recyclingkarton, Spezialpapiere	Anionisch, pH 8 - 8,7, Spezifische Dichte 1,03 g/cm ³ , Durchmesser 0,4 µm, 44% Leervolumen	Ausgezeichnete Heiß- und Nasszugfestigkeit, ausgezeichnete mechanische Stabilität, geringe Schaumbildung und ausgezeichnete chemische Stabilität.
ROPAQUE™ AF-1055ER	Hohlkugelpigmente mit optimierter Partikelgröße und optimiertem Hohlraumanteil sorgen für maximale Lichtstreuung und Opazität	26,5	<200 mPa*s	Gestrichener Karton, SBS-Karton, holzfrei gestrichene Papiere, gestrichene Holzschliff, Spezialpapiere	Anionisch, pH 7, Spezifische Dichte 1,02 g/cm ³ , 1 µm (Mikrometer) Durchmesser, 55% Leervolumen	Hervorragend für Glanz, Opazität und Weißgrad.
ROPAQUE™ AF-1570	Hohlkugelpigment mit maximalem Durchmesser und maximalem Hohlraumanteil bietet eine hervorragende Isolierung in Vorstrichen	20	500 mPa*s	Thermopapier	Anionisch, pH 8, Spezifische Dichte 1,02g/cm ³ , 1,5 µm (Mikrometer) Durchmesser, 65% Leervolumen	Rein-Acrylatdispersion bietet hohe Biegesteifigkeit und einen sehr großen Formulierungsspielraum.

Additive für Papier

Dispergieradditive von DOW

Bezeichnung	Charakterisierung	Feststoffanteil	Anwendungen	Eigenschaften	Merkmale und Vorteile
OROTAN™ N-4045	Natriumsalz der Polyacrylsäure	45	Gestrichener Karton, SBS-Karton, holzfrei gestrichene Papiere, gestrichene Holzschliff, Spezialpapiere	Anionisch, pH 7, Brookfield Viskosität 1000 cP, Spezifische Dichte 1,31 g/cm ³	Extrem niedrige VOC-Werte (<50 ppm). Hervorragend geeignet zur Aufrechterhaltung niedriger Viskositäten in Streichfarben und Pigmentaushlämmungen sowohl bei Umgebungs- als auch bei erhöhten Temperaturen. Trägt zu einer ausgezeichneten Viskositätsstabilität bei der Erstformulierung und über längere Zeiträume bei.
OROTAN™ 165	Ammoniumsalz eines hydrophoben Copolymer-Dispergiermittels	21,5	Gestrichene Holzschliff, gestrichene holzfrei, Spezialpapiere	Anionisch, pH 8,5 -9, Brookfield Viskosität 160 - 400 cP, Spezifische Dichte 1,1 g/cm ³	Bietet verbesserte Wasserbeständigkeitseigenschaften, hervorragenden Glanz und Farbannahme.

Tenside von DOW

Bezeichnung	Charakterisierung	Merkmale und Vorteile
Dowfax™ 2A1	Alkylbiphenyloxidbisulfonat, verzweigter Alkylrest	FDA and BfR Freigabe, Bleichestabil
Dowfax™ 3B2	Alkylbiphenyloxidbisulfonat, linearer Alkylrest	FDA and BfR Freigabe, Bleichestabil
Ecosurf™ EH-6	Ethylhexanolalkoxylat	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Ecosurf™ EH-9	Ethylhexanolalkoxylat	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Ecosurf™ LFE-635	Ethylhexanolalkoxylat, endgruppenverschlossen	Sehr dynamische Benetzung, Porenbetzung, sehr schnelle Benetzung
Ecosurf™ SA-7	Fettalkoholethoxylat-propoxylat	Netz- und Dispergiermittel, teilweise native Rohstoffbasis, Ersatzprodukt für APEOs, biologisch leicht abbaubar
Ecosurf™ SA-9	Fettalkoholethoxylat-propoxylat	Netz- und Dispergiermittel, teilweise native Rohstoffbasis, Ersatzprodukt für APEOs, biologisch leicht abbaubar
Tergitol™ 15-S-3	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~3 EO	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Tergitol™ 15-S-5	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~5 EO	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Tergitol™ 15-S-7	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~7 EO	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Tergitol™ 15-S-9	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~9 EO	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Tergitol™ 15-S-12	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~12 EO	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Tergitol™ 15-S-15	C11-15 Sekundär Alkoholethoxylat ~15 EO	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Tergitol™ L-61 E	EO/PO Block Copolymer	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung
Tergitol™ L-81 E	EO/PO Block Copolymer	Biologisch abbaubar, FDA/BfR Freigabe und hervorragende Benetzung

Rheologieadditive von DOW

Bezeichnung	Charakterisierung	Feststoffanteil	Anwendungen	Eigenschaften	Merkmale und Vorteile
PRIMAL™ RM-232DE	Eine hydrophob modifizierte, in Alkali quellbare Emulsion (HASE) lieferte eine scherstabile, schaumarme Emulsion.	28	Gestrichener Karton, SBS-Karton, holzfrei gestrichene Papiere, gestrichene Holzschliff, Spezialpapiere	Anionisch, pH 5,4, Brookfield Viskosität 30 cP, spezifische Dichte 1,04 g/cm ³	Ein relativ hoher pH-Wert (wie geliefert) erleichtert die Formulierung zu einer Streichfarbe mit minimalem Schock. Gute Kombination von Effizienz und Wasserretentionswirkung. Bietet ausgezeichnete Laufeigenschaften bei Hochgeschwindigkeits-Streichenwendungen. Besonders gut in leichtgewichtigen Strichen und unter Bedingungen hoher Scherung.
PRIMAL™ TT-935 ER	Eine hydrophob modifizierte, in Alkali quellbare Emulsion (HASE) lieferte eine scherstabile, schaumarme Emulsion.	30	Gestrichener Karton, SBS-Karton, holzfrei gestrichene Papiere, gestrichene Holzschliff, Spezialpapiere	Anionisch, pH 3, Brookfield Viskosität 25 cP, spezifische Dichte 1,06 g/cm ³	Hocheffizienter Aufbau im Mid shear Bereich, verbesserte Applikation durch eine geringe Spritzneigung möglich, beständig gegen mikrobiologische und enzymatische Angriffe, einfache Einarbeitung, exzellenter Filmaufbau.

Spezialchemikalien für Papiere

Amylasen

Bezeichnung	Wirkungsbereich pH	TFAU /ml min	Anwendungen	Eigenschaften
Prometamyl PC 60L	5 - 7,5	500	Stärkeverflüssiger	Einsetzbar in Batch und kontinuierlichen Prozessen. Ausgewählte B. subtilis-Stämme
Prometamyl PC 120L	5 - 7,5	1000	Stärkeverflüssiger	Einsetzbar in Batch und kontinuierlichen Prozessen. Ausgewählte B. subtilis-Stämme
Prometamyl PC 240L	5 - 7,5	2000	Stärkeverflüssiger	Einsetzbar in Batch und kontinuierlichen Prozessen. Ausgewählte B. subtilis-Stämme
Prometamyl PC 480L	5 - 7,5	4000	Stärkeverflüssiger	Einsetzbar in Batch und kontinuierlichen Prozessen. Ausgewählte B. subtilis-Stämme

Optische Aufheller

Bezeichnung	CAS-Nummer	Anwendungen
Disulpho BA-L 130	CAS No. 4193-55-9	Optische Aufhellung von Papieren
Disulpho BA-S 130	CAS No. 4193-55-9	Optische Aufhellung von Papieren
Tetrasulpho APC 130	CAS No. 16470-24-9	Optische Aufhellung von Papieren

Komplexbildner

Bezeichnung	Anwendungen	Eigenschaften
EDTA Na4 40% Lsg	De-Inking von Altpapier	Metallionenfänger, Verbesserung der Bleichmittelwirkung
DTPA Na5 40%ig Lsg	De-Inking von Altpapier	Metallionenfänger, Verbesserung der Bleichmittelwirkung

Füllstoffe und Pigmente

Bezeichnung	Charakterisierung	Eigenschaften
ATH	Aluminiumtrihydrat	Flammhemmung, Titandioxidextender, Rauchunterdrückung
Cotiox KA-100	Titandioxid, unbehandeltes Anatas	einfach zu dispergieren, hohe Helligkeit und neutraler Farbton
Dawn R2595	Titandioxid, oberflächenbehandeltes Rutil	einfach zu dispergieren, hohe Helligkeit und neutraler Farbton
Kalk		
Kalkmilch		

Industriechemikalien

- Bleichmittel
- Basischemikalien
- Laugen
- Lösemittel
- Lösungen
- Säuren
- Salze
- Erbsenstärke
- Kartoffelstärke
- Maisstärke
- Tapiokastärke
- Weizenstärke
- Ammoniumsulfamat



Ihre Vorteile im Überblick

Zahlen, die überzeugen

Profitieren Sie von einer Verbindung aus breitem Produktspektrum, erstklassiger Qualität, einem umfangreichen Branchenwissen und einem einmaligen Service.

- Die STOCKMEIER Gruppe ist mit 50 Standorten und Vertriebsbüros weltweit immer ganz nah am Kunden.
- Über 1.800 Mitarbeiter arbeiten für den Unternehmenserfolg und werden kontinuierlich geschult und weitergebildet.
- Mehr als 90 Außendienstmitarbeiter sind immer direkt vor Ort.
- 30.000 zufriedene Kunden werden durch die STOCKMEIER Gruppe beliefert.
- Über 26.000 Produkte werden durch die STOCKMEIER Gruppe distribuiert oder produziert.
- 400 Tanks und ein Fuhrpark von 150 LKW sind im Einsatz, damit Ihre Bestellungen immer pünktlich und sicher bei Ihnen ankommen.

Nutzen Sie unser breites Angebot, unser umfangreiches Know-how und das flächendeckende Vertriebsnetz, denn wir bieten Lösungen für die Zukunft.



STOCKMEIER Chemie GmbH & Co. KG

Am Stadtholz 37
33609 Bielefeld
T +49 521 / 3037 - 0
F +49 521 / 3037 - 159

papierchemikalien@stockmeier.de
www.stockmeier.de

